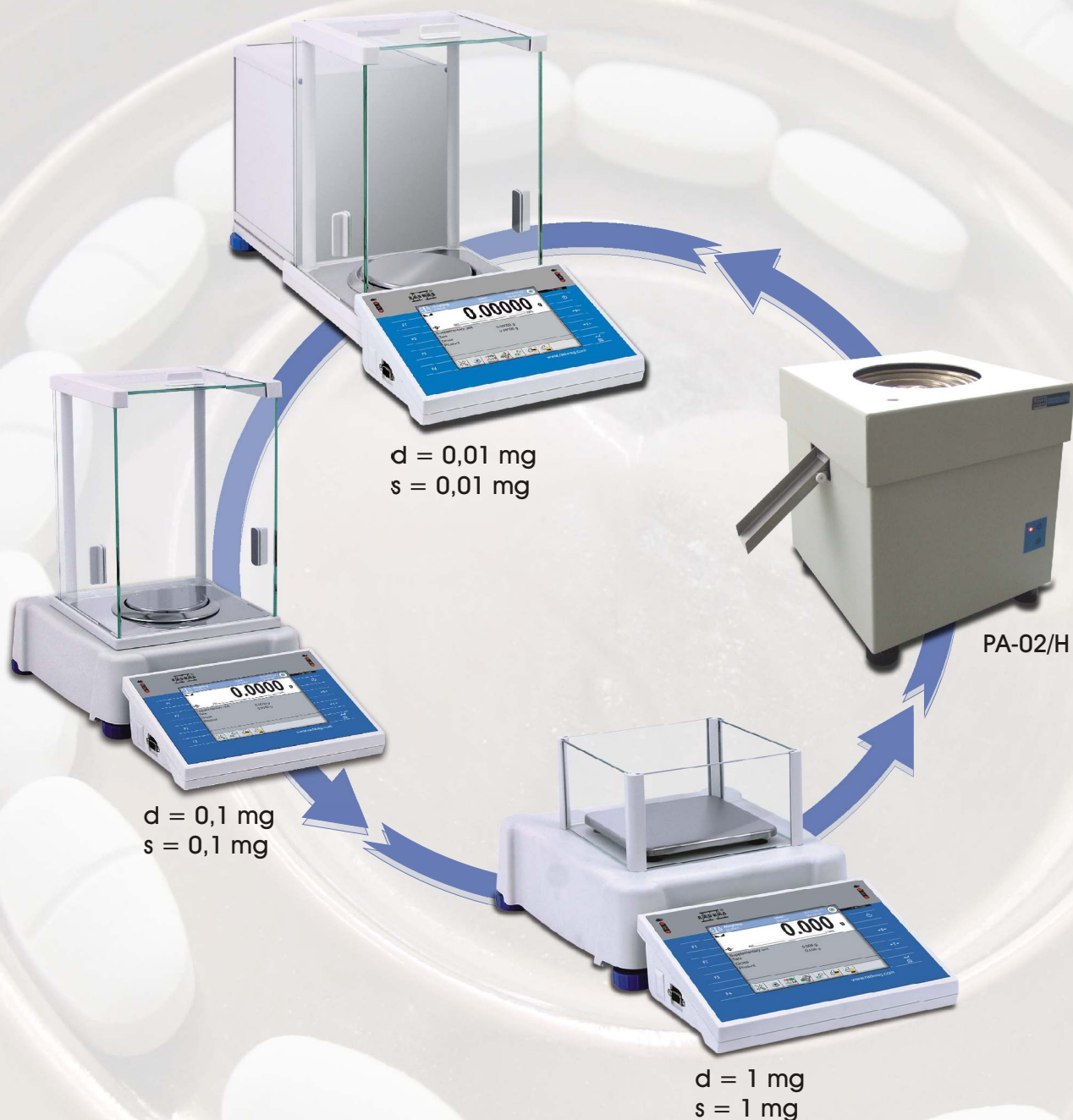


PROCESY ZAUTOMATYZOWANE W POMIARACH MASY PODAJNIK WIBRACYJNY PA-02/H

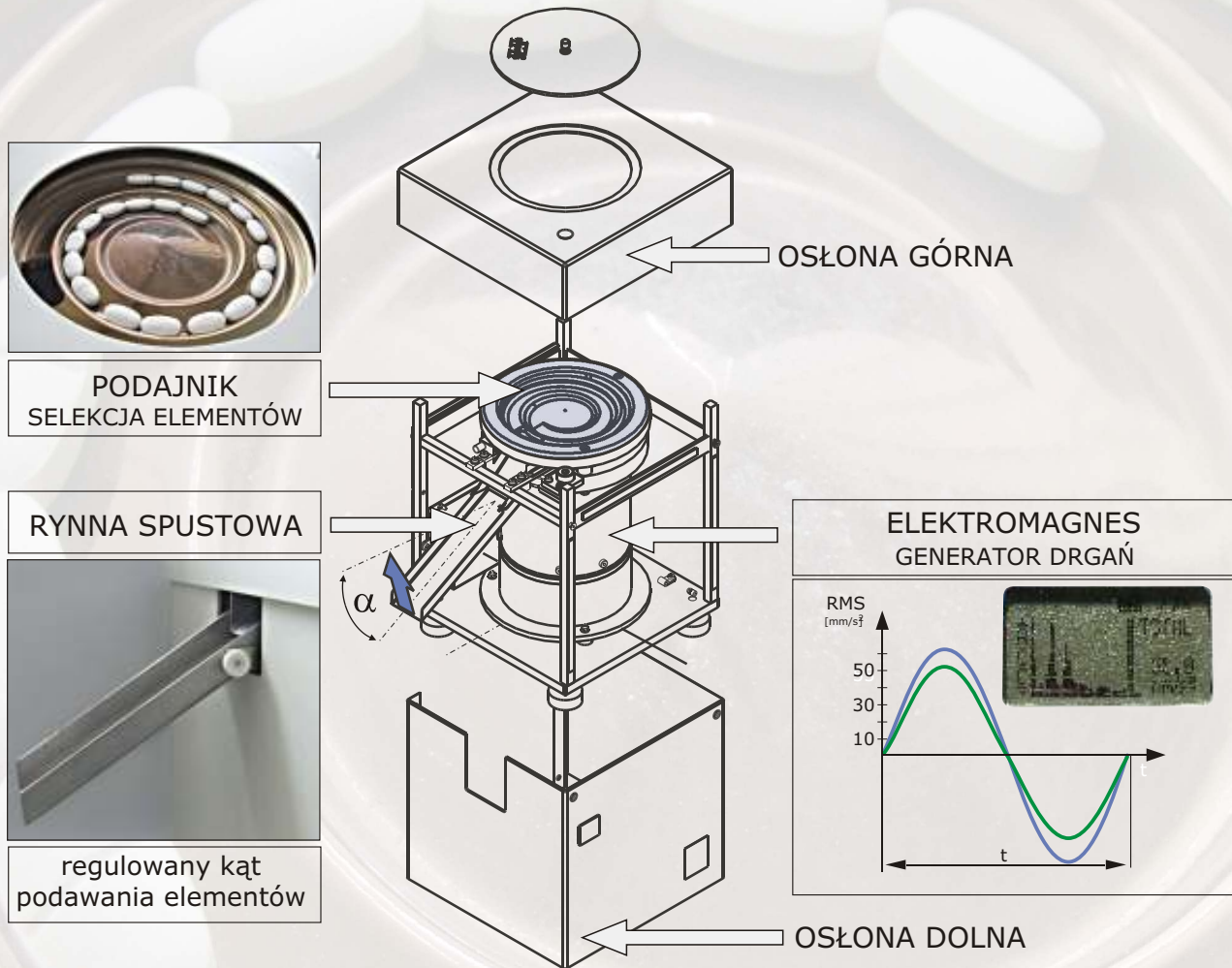


Podajnik automatyczny PA-02/H dedykowany jest do automatycznego wydzielania elementów o małych gabarytach, w szczególności tabletek lub kapsułek, jak również małych części mechanicznych. W połączeniu z wagą serii .3Y umożliwia szybką kontrolę statystyczną próbek zgodnie z założonymi wymaganiami.

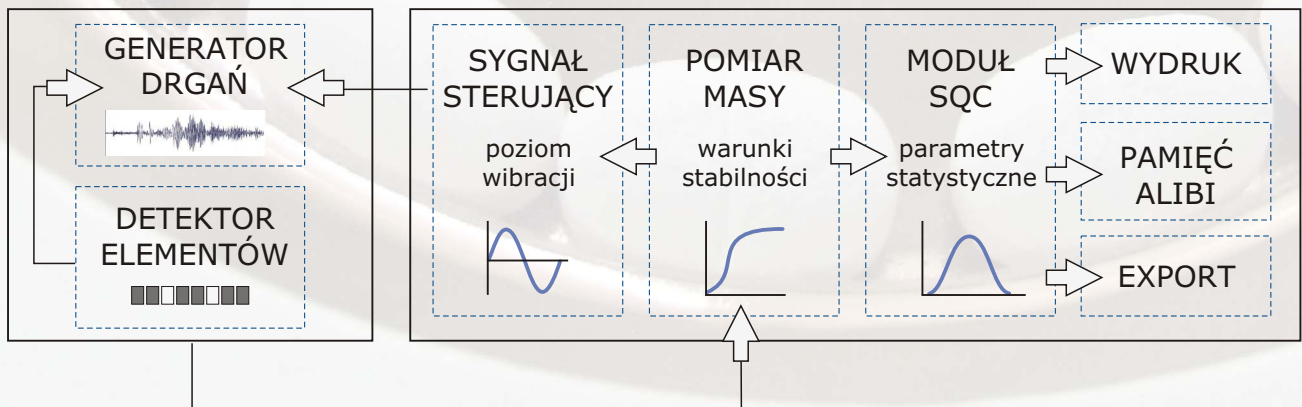
PODAJNIK WIBRACYJNY PA-02/H

BUDOWA

Podajnik składa się z 3 głównych elementów takich jak generator drgań, podajnik z zasobnikiem oraz detektora elementów. Układ generatora drgań jest wzbudzany do drgań o odpowiedniej charakterystyce, drgania te przenoszone są na cylindryczny podajnik w którym znajdują się elementy. W efekcie tego elementy znajdujące się w zasobniku zostają uporządkowane. Dzięki schodkowej konstrukcji zasobnika uzyskuje się ruch elementów w kierunku rynny spustowej. Pojawienie się elementu w rynnie spustowej jest rejestrowane przez detektor, który wysyła sygnał stop do układu generatora drgań. Po zważeniu elementu przez wagę generator drgań ponownie wznawia pracę.



PA-02/H SCHEMAT BLOKOWY



PODAJNIK WIBRACYJNY PA-02/H ZASTOSOWANIE W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Podajnik wibracyjny jest uniwersalną konstrukcją, którą możesz łączyć z różnymi wagami serii .3Y zależnie od wymaganej dokładności pomiaru. Wagi umożliwiają sterowanie pracą podajnika w zakresie automatycznego rozpoczęcia i zatrzymania pracy oraz zmiany częstości podawania elementów. Podawane elementy (np.: tabletki) są ważone na wadze i statystycznie oceniane. Podajnik dostarcza kolejną próbkę na wagę po otrzymaniu odpowiedniego polecenia z wagi.



DRUKARKA
PARAGONÓW

PODAJNIK
PA-02/H

WAGA AS 220.3Y
d=0,1 mg

Wszystkie informacje dotyczące ważonych elementów możesz aktualizować poprzez IMPORT/EXPORT bazy towarów.



Rejestrujemy wszystkie
badane elementy
PRECYZYJNY,
DOKŁADNY
DETEKTOR ELEMENTÓW



Dedykowane rozwiązanie
szafki wagi zapewnia
ODPORNOŚĆ NA
CZYNNNIKI
ZWNĘTRZNE



Drgania podajnika nie
przenoszą się na inne
urządzenia
SKUTECZNOŚĆ
TŁUMIENIA

PODAJNIK WIBRACYJNY PA-02/H ANALIZA STATYSTYCZNA DANYCH

Wszystkie operacje statystyczne dotyczące badanej próbki wykonuje **MODUŁ SQC** wagi. Dzięki temu masz mobilne stanowisko do kontroli statystycznej, które można lokalizować w wybranych obszarach produkcji lub kontroli. Opcja EXPORT w wagach .3Y umożliwi przesłanie niezbędnych danych na temat badanej próbki do nadrzędnego systemu informatycznego.

```

----- Mass control -----
Report number      04/10/06/15/08
Operator           Admin
Product            tab 100
Start date         2013.03.12 15:08:56
End date           2013.03.12 15:09:56
Batch number       10
Reference quantity 10
Nominal mass       1.065 g
T2- threshold      0.0426 g    4 %
T1- threshold      0.0213 g    2 %
T1+ threshold      0.0213 g    2 %
T2+ threshold      0.0426 g    4 %
    
```

```

----- Measurement 1 -----
Net                1.095 g
----- Measurement 2 -----
Net                1.049 g
----- Measurement 3 -----
Net                1.033 g
----- Measurement 4 -----
Net                1.097 g
----- Measurement 5 -----
Net                1.038 g
----- Measurement 6 -----
Net                1.057 g
----- Measurement 7 -----
Net                1.091 g
----- Measurement 8 -----
Net                1.090 g
----- Measurement 9 -----
Net                1.037 g
----- Measurement 10 -----
Net                1.209 g
    
```

```

T2- errors quantity  0  0 %
T1- errors quantity  3 30 %
T1+ errors quantity  5 50 %
T2+ errors quantity  1 10 %
Average              1.0796 g
Standard deviation    0.052373021045 g
    
```

Signature

MAIN INFORMATION

Możesz zdefiniować badaną próbkę w BAZIE DANYCH wagi. Określ jej wartość referencyjną pod względem masy oraz ilości. Podaj progi tolerancji. Możesz aktualizować informacje wykorzystując program DATABASE EDITOR



MEASUREMENTS

Dokładność pomiaru jest zależna od typu wagi jaki zastosujesz. Ogólną zasadę doboru wagi można określić jako:

Im mniejsza masa próbki (pojedynczego elementu) tym mniejsza działka elementarna wagi

Najważniejszym parametrem jaki należy oceniać wybierając wagę do współpracy z podajnikiem jest **POWTARZALNOŚĆ**

RESULTS

Wyniki z analizy próbki są rejestrowane w bazie danych oraz w PAMIĘCI ALIBI. Możesz analizować pomiary w wersji tekstowej oraz graficznej.

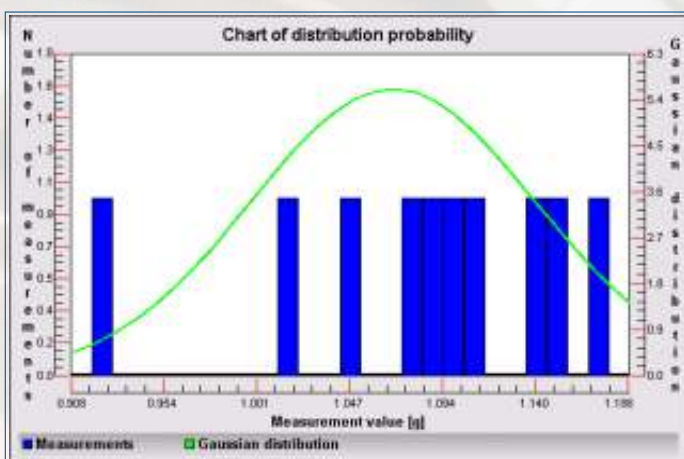
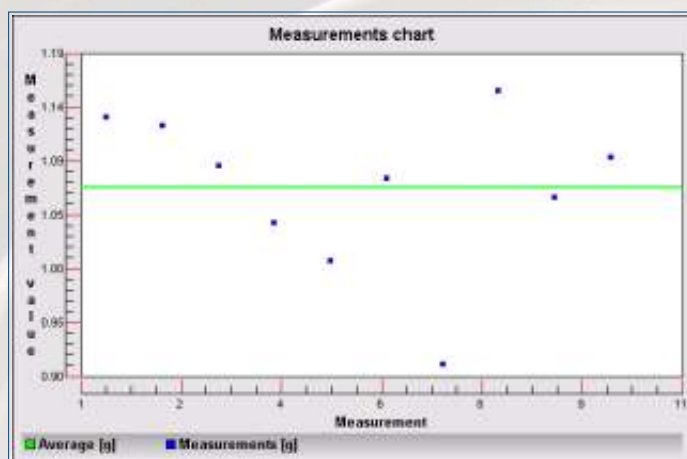


Opcja EXPORT pozwala na transfer danych do innych aplikacji.

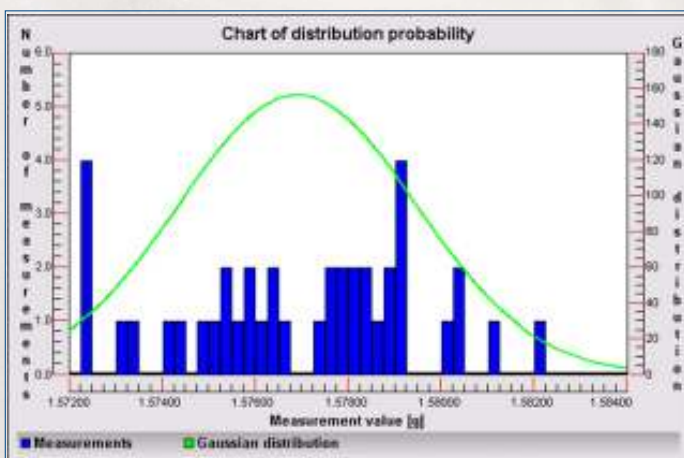
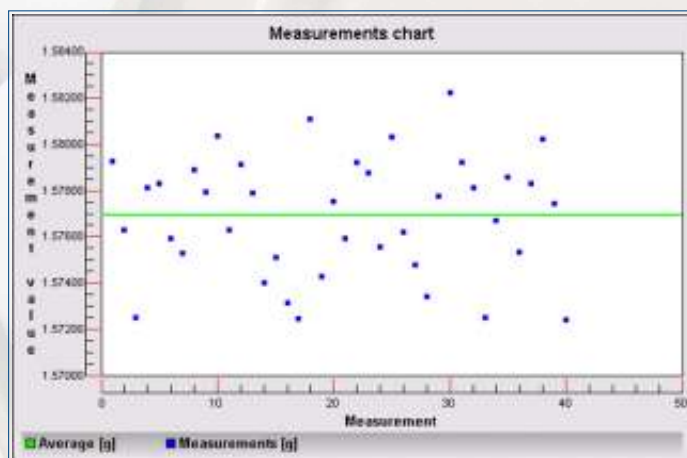
PRZYKŁAD WYDRUKU Z SERII
POMIARÓW

PODAJNIK WIBRACYJNY PA-02/H GRAFICZNA ANALIZA DANYCH

MODUŁ SQC wag seri .3Y prezentuje analizę statystyczną również w postaci graficznej bezpośrednio na wyświetlaczu wagi. Wykresy możesz drukować na dowolnej drukarce (PCL) lub exportować do pliku .bmp (transfer do portu USB).



Analiza statystyczna dla 10 tabletek



Analiza statystyczna dla 40 tabletek

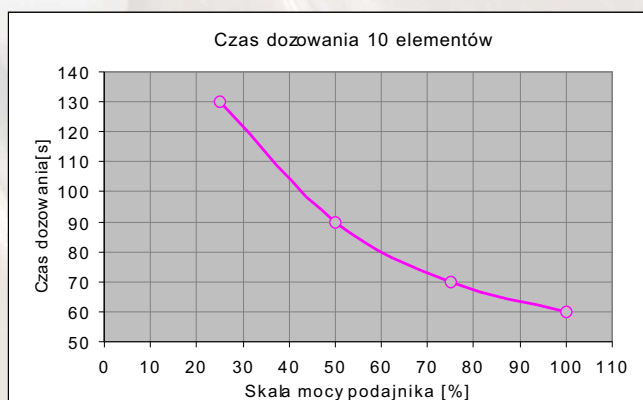
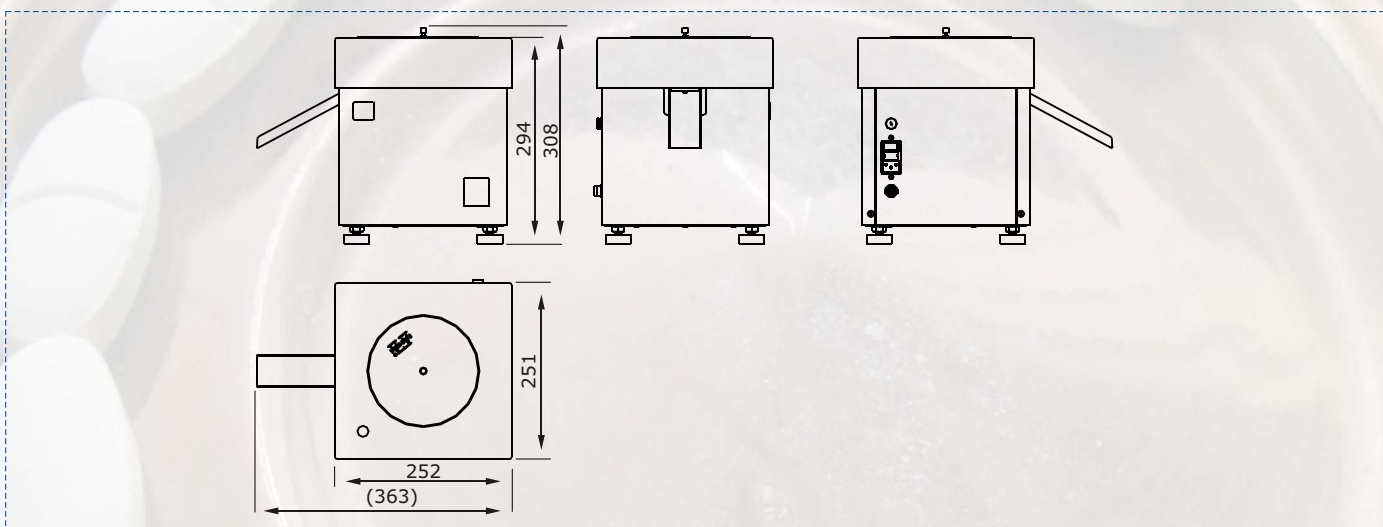


Wydruk bezpośredni
do drukarki

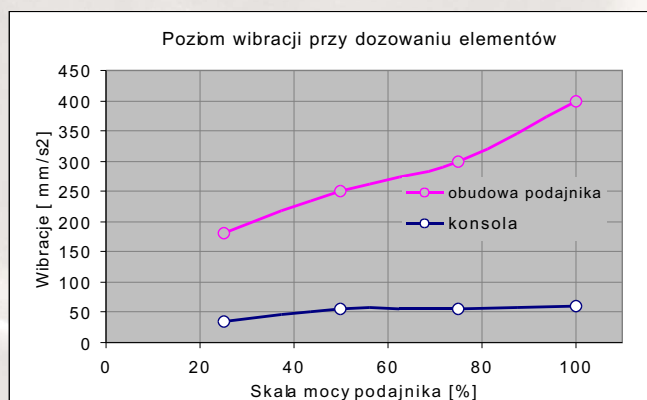


Export do portu
USB

DANE TECHNICZNE	PA-02/H
Średnica podawanego elementu	$f\ 3 \div 10\ \text{mm}$
Średnica podajnika	$f\ 180\ \text{mm}$
Wysokość elementu wibrującego podajnika	70 mm
Szybkość pozowania	1 \div 15 szt / min
Temperatura pracy	+5 ° \div +40 °C
Moc pobierana przez urządzenie	8 W
Stopień ochrony	IP 34
Zasilanie	110 \div 230 VAC 50 / 60 Hz
Sterowanie	zewnętrzne przez wagę
Interfejs komunikacyjny	RS 232
Masa netto	22,3 kg



Czas dozowania jest to czas potrzebny do przekazania elementu z zasobnika podajnika wibracyjnego na szalkę wagi oraz określenie jego masy. Czas dozowania jest zależny od mocy wibrowania jaka jest stosowana.



Poziom wibracji podajnika rośnie proporcjonalnie do stosowanego zakresu wibracji. Te drgania nie są przenoszone na podłoże, podajnik jest dobrze amortyzowany - nie generuje zakłóceń do otoczenia.

RADWAG WAGI ELEKTRONICZNE

ul. BRACKA 28, 26-600 RADOM, tel. + 48 48 38 48 800, fax +48 48 38 50 010

www.radwag.pl