¿Por qué elegir los analizadores de humedad residentes



13 razones para elegir los analizadores de humedad A

Si se pregunta qué analizador de humedad elegir, en realidad busca algo más que un equipo de laboratorio óptimo. Busca un medio para lograr su objetivo. El objetivo de su trabajo es la máxima precisión en los análisis realizados. Los analizadores de humedad RADWAG son dispositivos que combinan la tecnología más avanzada, muchos años de experiencia de sus creadores y los más altos estándares de calidad

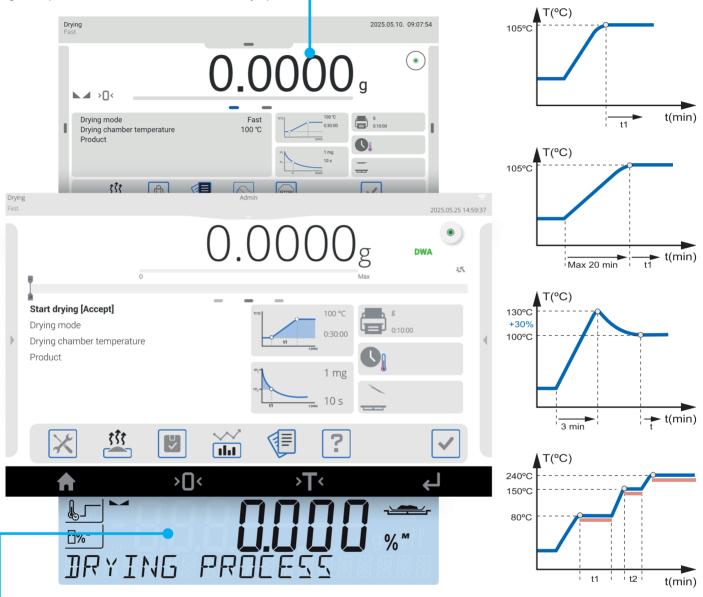


Precisión de medición Precisión en la que puede confiar

Los analizadores de humedad RADWAG garantizan la máxima precisión en las mediciones de humedad gracias al uso de tecnologías avanzadas de pesaje y secado. Nuestras soluciones minimizan los errores de medición, lo cual es fundamental en industrias donde incluso las más mínimas desviaciones pueden afectar la calidad del producto final. Gracias a esto, puede estar seguro de que los resultados de sus análisis son fiables y repetibles.

Velocidad de análisis Eficiencia que ahorra tiempo y dinero

Los innovadores mecanismos de secado y los algoritmos de medición optimizados reducen significativamente el tiempo necesario para realizar análisis de humedad. Esto se traduce en una mayor eficiencia del trabajo en el laboratorio y la capacidad de realizar más pruebas en menos tiempo. Esto significa que sus procesos de investigación y producción pueden operar con mayor rapidez y eficiencia.

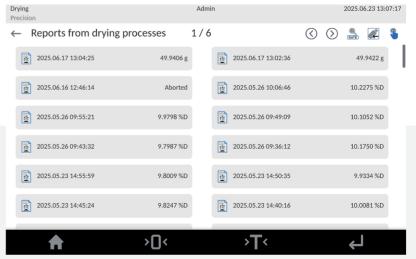


Manejo intuitivo Ergonomía de trabajo y minimización de errores

Nuestros analizadores de humedad cuentan con una interfaz clara e intuitiva y un menú fácil de usar; incluso personas sin formación especializada pueden aprender rápidamente a utilizarlos. Esto acorta el tiempo de formación de los empleados y minimiza el riesgo de errores durante la operación.

Software claro y configurable Flexibilidad sin límites

Nuestros dispositivos cuentan con un software abierto y modificable que permite ajustar los modos de secado, crear perfiles de usuario individuales y generar informes sin costes adicionales. Obtendrá libertad ilimitada y control total en su trabajo diario.



Uso versátil Flexibilidad adaptada a sus necesidades

Los analizadores de humedad RADWAG son indispensables en numerosos sectores: desde la industria alimentaria, donde el control de la humedad influye en el sabor y la durabilidad de los productos, hasta la industria farmacéutica, donde se requiere la máxima precisión, y la construcción y la agricultura, donde la humedad de los materiales de construcción y las materias primas es fundamental. Gracias a ello, nuestros dispositivos son universales y se adaptan fácilmente a diferentes necesidades.



Durabilidad y fiabilidad Calidad que perdura durante años

Los dispositivos RADWAG están fabricados con materiales y componentes de alta calidad que garantizan una larga vida útil y estabilidad de funcionamiento incluso en condiciones industriales y de laboratorio difíciles. Por lo tanto, invertir en un analizador de humedad RADWAG garantiza un uso a largo plazo sin necesidad de reparaciones frecuentes ni tiempos de inactividad.



Conectividad robusta y fácil integración Listos para la Industria 4.0

Los analizadores de humedad RADWAG, incluso los modelos de gama media, están equipados de serie con modernos módulos de comunicación, como Wi-Fi®, Ethernet y USB. Gracias a ello, la exportación de datos, la integración con los sistemas de laboratorio y la monitorización remota del funcionamiento del dispositivo son extremadamente sencillas y cómodas.





1100 % Calidad europea Producción bajo control total

Todos los analizadores de humedad RADWAG se diseñan y fabrican en Europa, con un control de calidad total y transparencia en los procesos de producción.

No subcontratamos la producción, lo que garantiza la trazabilidad total de los componentes y los más altos estándares de calidad.

Menos marketing y más ingeniería Enfoque en las necesidades reales

RADWAG se centra en el desarrollo de tecnología e ingeniería de precisión. Invertimos principalmente en calidad e innovación, no en campañas de marketing ostentosas. Este enfoque nos permite ofrecer dispositivos fiables con excelentes parámetros a un precio justo y competitivo.



	MA 5Y	MA X7	MAR
Maxima capacidad [Max]	50 – 210 g	50 – 210 g	50 – 210 g
Legibilidad [d]	0.1 – 1 mg	0.1 – 1 mg	0.1 – 1 mg
Calibración	interna, externa	interna, externa	externa
Elemento de calentamiento	radiador de infrarrojos, calentador de halógeno, calentador de metal	radiador de infrarrojos, calentador de halógeno, calentador de metal	radiador de infrarrojos, calentador de halógeno, calentador de metal
Exactitud de lectura de humedad	0.001 - 0.0001 %	0.001 - 0.0001 %	0.001 - 0.0001 %
Rango de la temperatura del secado	160 °C, 250 °C	160 °C, 250 °C	160 °C, 250 °C
Pantalla	10" gráfico color pantalla táctil	7" gráfico color pantalla táctil	5,3" LCD (con retroiluminación)
Conectividad	USB-A ×2, USB-C, HDMI, Ethernet, RS232, Wi-Fi®, Hotspot	RS232, USB-A, USB-B, Ethernet, Wi-Fi®	RS232, USB-A, USB-B, Wi-Fi®



PMV 5Y

	LIAIA 21	
Maxima capacidad [Max]	50	
Legibilidad [d]	0.1 mg	
Calibración	externa	
Exactitud de lectura de humedad	0.0001 %	
Elemento de calentamiento	emiter de microondas	
Potencia de radiador de calor	800 W	
Pantalla	10" gráfico color pantalla táctil	
Conectividad	USB-A ×2, USB-C, HDMI, Ethernet, RS232, Wi-Fi®, Hotspot	

Vea todos los analizadores de humedad en radwag.com







Vea todos los analizadores de humedad

