



More information on the website  
[mirror.radwag.com/tr/info,w1,ZK9](http://mirror.radwag.com/tr/info,w1,ZK9)

## C315.4.1500.C8 Yer kantarı


WP-230-0011




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


### Fonksiyonlar


 Plus/Minus Control

 Percent Weighing


 Totalizing


 Parts counting


 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

### Teknik Veriler

#### Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	1500 kg
Minimum yük [Min]	10 kg
Okuma için doğruluğu [d]	0,5 kg
Yasallaştırma birimi [e]	0,5 kg
Dara aralığı	-1500 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	100 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	4,3" LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesinin boyutları	1200x1200 mm
Tartım platformunun yüksekliği	120 ± 10 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	1300x1300x500 mm
Göstergeli terazi kütlesi	110 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 67 gerinim ölçer, IP 43 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Additional fee for verification



## Aksesuarlar (Additional Fee)

Güç adaptörü  
RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)  
Tartım terminalleri için tutucular  
Çakmak prizine uygun besleme kabloları  
Display  
Rampa  
RS 232, RS 485 Kabloları

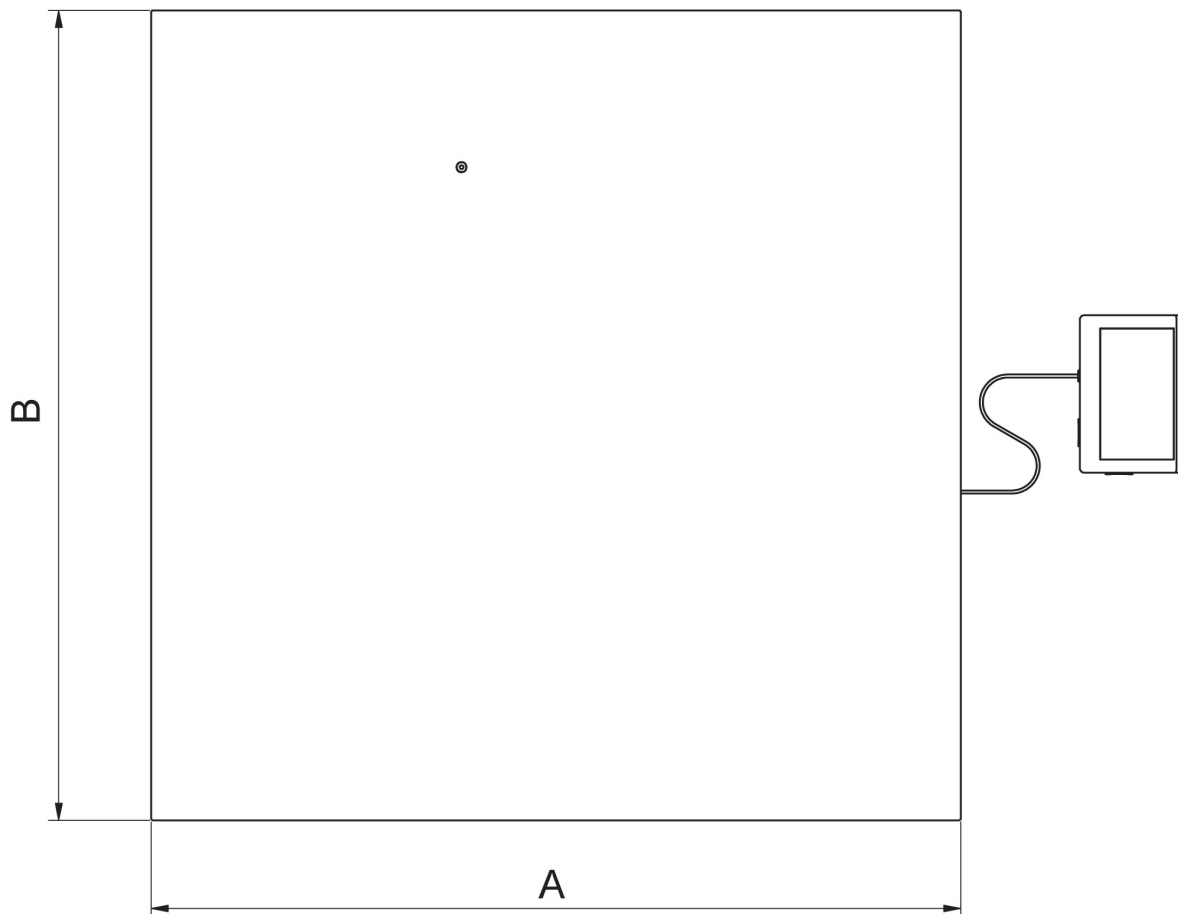
Teraziye yere batırmak için çerçeve  
RS 232 – Ethernet Dönüştürücü  
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı  
RS 232 – USB Dönüştürücü  
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)  
RS 232 – RS 485 Dönüştürücü  
Fiş yazıcı

## Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

## Cihaz boyutları G x D x Y



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10