



More information on the website
mirror.radwag.com/tr/info,w1,ZC1

C315.6/15.F1.R Yük Hücreli Platform Teraz


WP-123-1006




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.


Fonksiyonlar


 Plus/Minus Control


 Percent Weighing

 Totalizing


 Parts counting


 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit
measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	6 / 15 kg
Minimum yük [Min]	40 g
Okuma için ruluęu [d]	2 / 5 g
Yasallařtırma birimi [e]	2 / 5 g
Dara aralığı	-15 kg
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	4,3" LCD (aydınlatma ile)
Tartım kefesi boyutları	300×300 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	570×390×170 mm
Net ağırlık	5,2 kg
Brüt ağırlık	6 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 43 terminal
Konstrüksiyon	toz kaplı çelik St3S
Tartım kefesi	Paslanmaz çelik AISI304
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Depolama sıcaklığı	-10 – +50 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok
İndikatör	C315



Additional fee for verification



Aksesuarlar (Additional Fee)

Antivibrasyon masaları
Güç adaptörü
RS 232 cables (scale - printer)
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
RS 232, RS 485 cables
RS 232 – Ethernet Converter

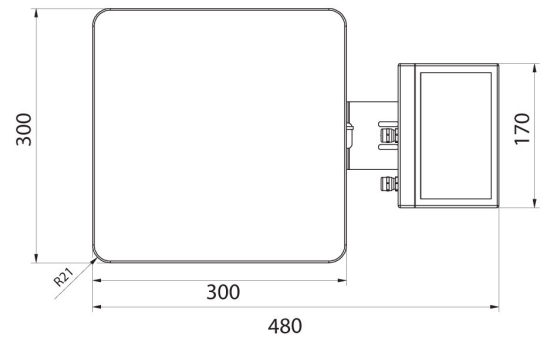
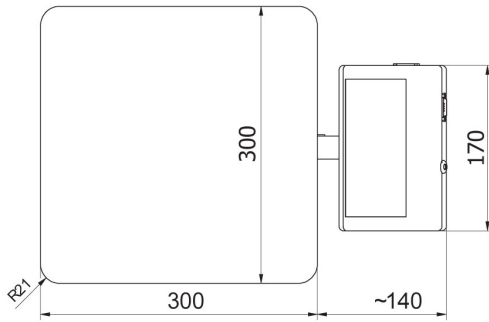
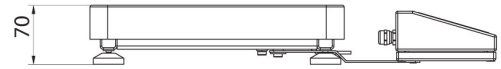
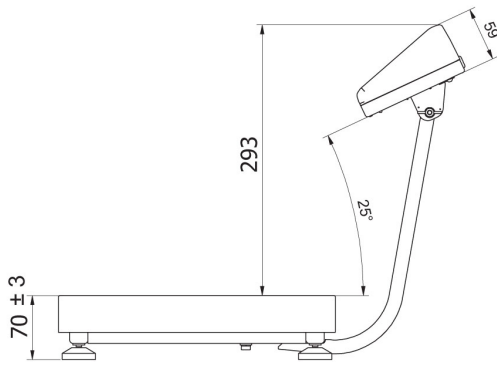
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı
RS 232, RS 485 Kabloları
RS 232 – USB Converter
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Converter
Fiş yazıcı
Tartım terminaleri için tutucular

Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

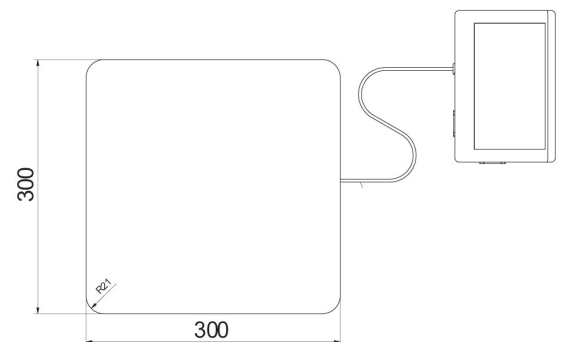
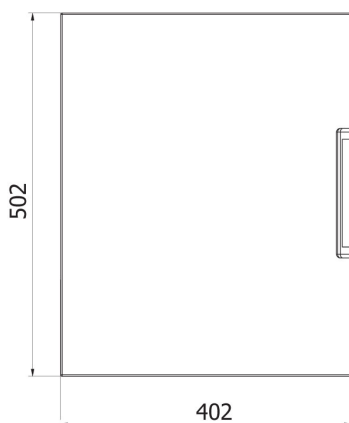
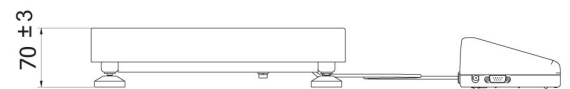
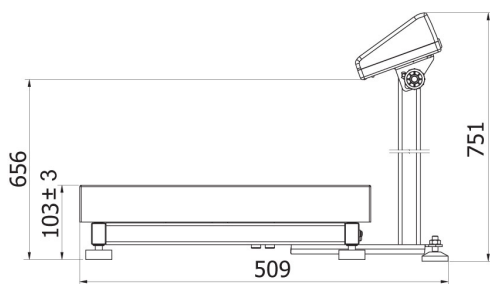
• R-Lab [WX-010-0080]

Cihaz boyutları G x D x Y



C315.F1.M

C315.F1.R



C315.C2.M

C315.C2.K