

Balanza de precisión WLC 30/F1/K

WL-206-0077





The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funciones



Control más/menos



Desviaciones porcentuales



Resumiendo pesajes



Contar piezas



Batería interna



Cierre de la indicación máxima



Medición en Newtons

Datos tecnicos

Parámetros metrológicos	
Maxima capacidad [Max]	30 kg
Minima capacidad	-
Legibilidad [d]	0,5 g
División de legalización [e]	-
Rango de tara	-30 kg
Repetibilidad	0,5 g
Linealidad	±1,5 g
Tiempo de estabilización	3 s
Calibración	externa

Parámetros metrológicos Clase OIML Paramètros físicos Sistema de nivelación manual Pantalla 4,3" LCD (con retroiluminación) Dimensión de platillo 300×300 mm Dimensiones de embalaje An x Pr x Al 570×390×170 mm Masa neta Masa bruta 6 kg Construcción IP 43 Grado de protección Interface de comunicación Conectividad RS232 Parámetros electricos Adaptador: 100 - 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Alimentacion Balanza: 10 - 15VDC 0,6A max Horas de trabajo con baterias 10 horas (el tiempo promedio) **Condiciones ambientales** Temperatura de trabajo +15 - +30 °C Humedad relativa de aire 10% - 85% RH sin condensación

La repetibilidad se expresa como una desviación estándar de 10 posiciones de carga.

El tiempo de estabilización depende de las condiciones externas y la dinámica de colocar los pesos en el platillo; especificado para el perfil FAST.



Accesorios (Additional Fee)

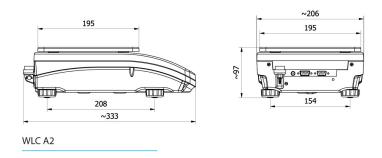
Mesas antivibratil Adaptadores de corriente Cables RS 232 (Bascula a Impresora) Soportes, brazos Cables de corriente desde mechero de automóvil Pantallas Cables RS 232, RS 485 Convertidor RS 232 a Ethernet Salidas del bucle de corriente AP2-1 Convertidor RS 232 a USB Convertidor RS 232 a RS 485 Impresoras de recibos

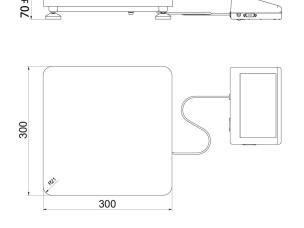
Programas (Additional Fee)

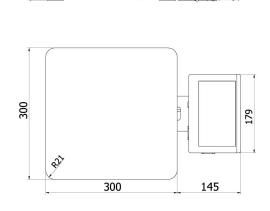
- RAD Key [WX-010-0005]
- Editor de Balanzas 2.1 [WX-010-0173]

• R-LAB [WX-010-0080]

Dimensiones de aparato An x Pr x Al

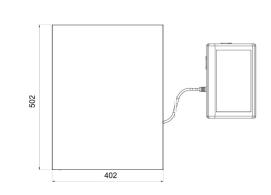


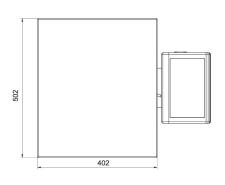




87*103







WLC C2/K

WLC F1/K

WLC C2/R

WLC F1/R