



More information on the website
mirror.radwag.com/pl/info,w1,XNJ

Waga precyzyjna WLC 20/A2

WL-206-0022



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Funkcje



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Sumowanie ważeń



Liczenie sztuk



Wewnętrzny akumulator



Zatrzaśk maksymalnego
wskazania



Pomiar w Newtonach



Ważenie podszalkowe

Dane techniczne

Parametry metrologiczne

Obciążenie maksymalne [Max]	20 kg
Obciążenie minimalne [Min]	-
Dokładność odczytu [d]	0,1 g
Działka legalizacyjna [e]	-
Zakres tary	-20 kg
Powtarzalność	0,1 g
Liniowość	±0,3 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	zewnętrzna

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	-
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	4,3" LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	195×195 mm
Wymiary opakowania S x G x W	430×270×190 mm
Masa netto	2,63 kg
Masa brutto	3 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×RS232, USB-A, USB-B
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	15 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

Powtarzalność wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

Czas stabilizacji zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Walizki transportowe do wag

Stoły antywibracyjne

Zasilacze

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej

Wyświetlacze

Ważenie podszalkowe

Przewody RS 232, RS 485

Konwerter RS 232 – Ethernet

Konwerter RS 232 - USB

Ostonki ochronne do wag

Konwerter RS 232 – RS 485

Drukarki paragonowe

Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

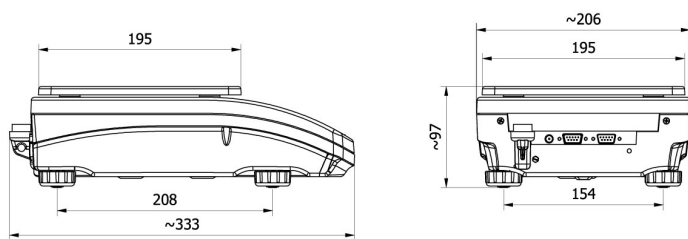
• RAD Key [WX-010-0005]

• R-Lab [WX-010-0080]

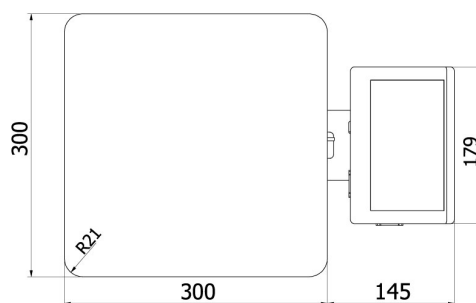
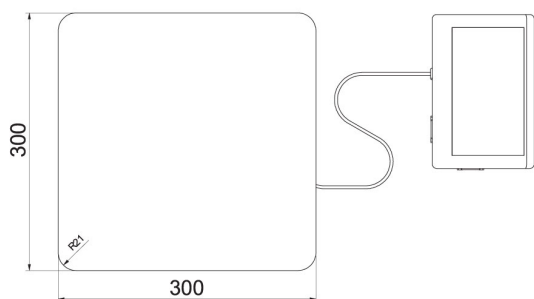
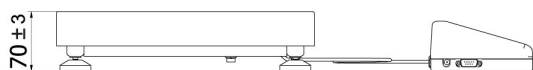
• Alibi Reader [WX-010-0114]

• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

Wymiary urządzenia S x G x W

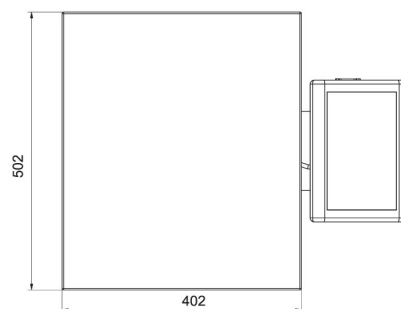
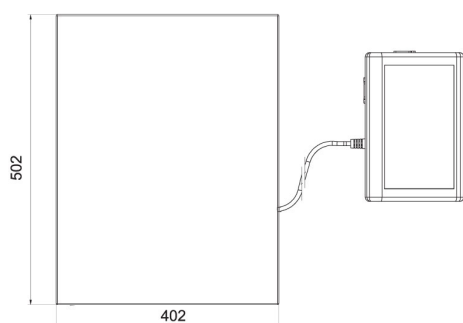
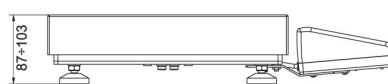
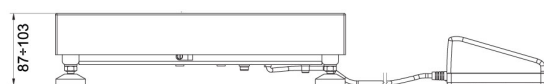


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R