



More information on the website  
[mirror.radwag.com/tr/info,w1,XG8](http://mirror.radwag.com/tr/info,w1,XG8)

## WLC 6/12/F1/R Hassas Terazı

WL-214-1033



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

### Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit  
measurement

### Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	6 / 12 kg
Minimum yük [Min]	- g
Okuma için ğruluđu [d]	0,1 / 0,2 g
Yasallaştırma birimi [e]	- g
Dara aralığı	-12 kg
Tekrarlanabilirlik	0,1 / 0,2 g
Dođrusallık	±0,2 / 0,6 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	-

Metrolojik parametreler	
OIML sınıfı	II
Fiziksel parametreler	
Tesviye sistemi	manuel
Display	4,3" LCD (aydınlatma ile)
Tartım kefesi boyutları	300×300 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	570×390×170 mm
Net ağırlık	5,2 kg
Brüt ağırlık	6 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 43
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	Adaptör: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max
Batarya ile çalışma süresi	10 saat (ortalama süre)
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	+15 – +30 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok

**Tekrarlanabilirlik**, kütle standardının 10 yerleşmesinin standart sapması olarak ifade edilir.

**Kararlılık süresi** dış koşullara ve kefeye yük yerleştirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



## Aksesuarlar (Additional Fee)

Antivibrasyon masaları

Güç adaptörü

RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)

Çakmak prizine uygun besleme kabloları

Display

RS 232, RS 485 Kabloları

RS 232 – Ethernet Dönüştürücü

AP2-1 Güç döngüsü çıkışı

RS 232 – USB Dönüştürücü

Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)

RS 232 – RS 485 Dönüştürücü

Fiş yazıcı

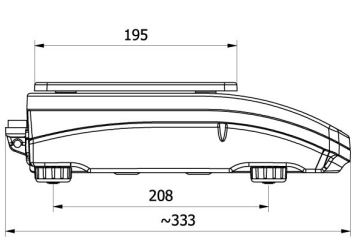
## Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]

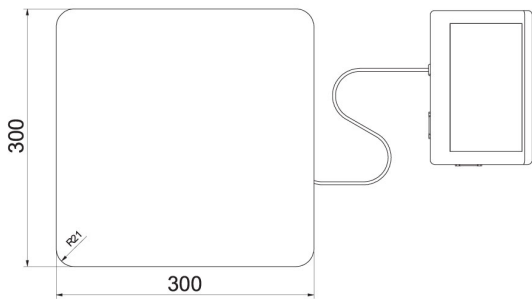
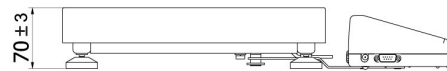
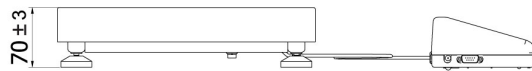
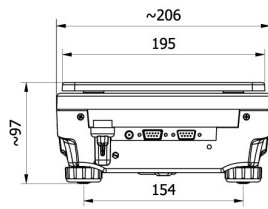
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

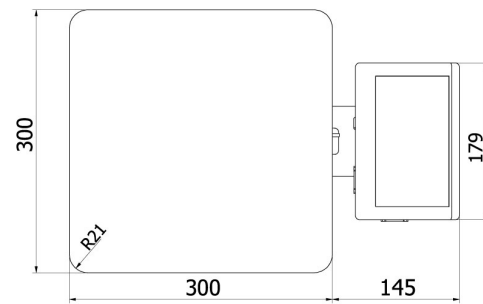
# Cihaz boyutları G x D x Y



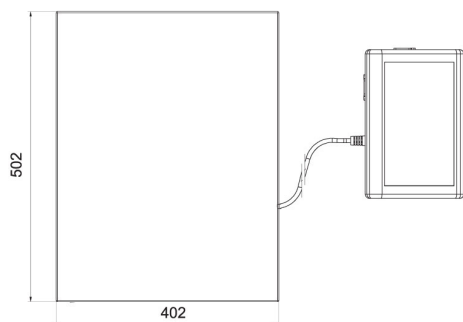
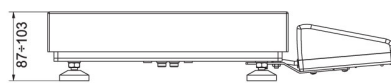
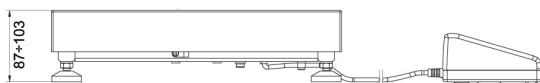
WLC A2



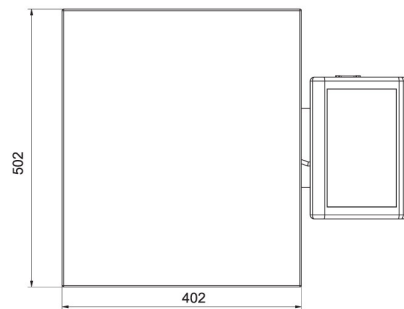
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R