



More information on the website
mirror.radwag.com/pl/info,w1,WFM

Waga precyzyjna WLC 1/A2.IO

WL-206-0159



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

Funkcje



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Sumowanie ważeń



Liczenie sztuk



Wewnętrzny akumulator



Zatrzaśnięcie maksymalnego
wskazania



Pomiar w Newtonach



Ważenie podszalkowe

Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Obciążenie maksymalne [Max]	1 kg
Obciążenie minimalne [Min]	-
Dokładność odczytu [d]	0,01 g
Działka legalizacyjna [e]	-
Zakres tary	-1 kg
Powtarzalność	0,01 g
Liniowość	±0,03 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	zewnętrzna

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	-
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	4,3" LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	195×195 mm
Wymiary opakowania S x G x W	430×270×190 mm
Masa netto	2,8 kg
Masa brutto	4 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×RS232, USB-A, USB-B, 4 IN / 4 OUT
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	15 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

Powtarzalność wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

Czas stabilizacji zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Walizki transportowe do wag
Stoły antywibracyjne
Zasilacze
Przewody RS 232 (waga – drukarka)
Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej
Wyświetlacze
Ważenie podszalkowe

Przewody RS 232, RS 485
KIT - Zestaw do wyznaczania gęstości
Konwerter RS 232 – Ethernet
Drukarki paragonowe
Konwerter RS 232 - USB
Osłonki ochronne do wag
Konwerter RS 232 – RS 485

Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

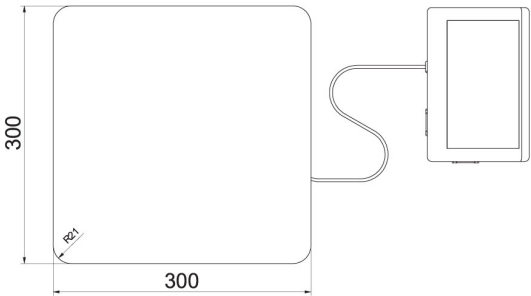
• RAD Key [WX-010-0005]
• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

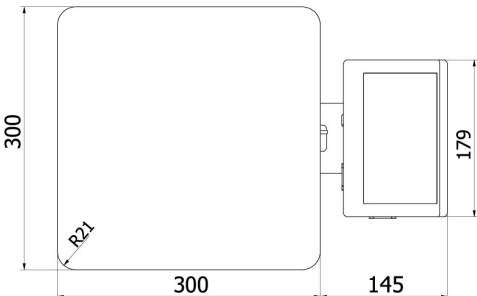
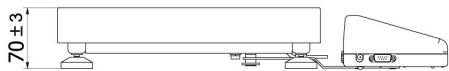
Wymiary urządzenia S x G x W



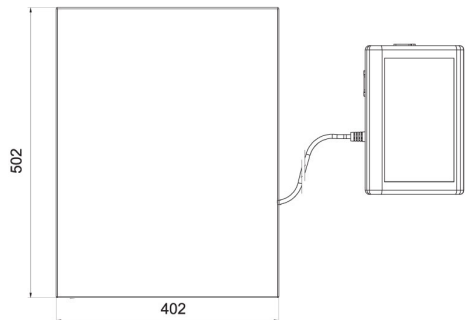
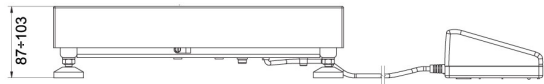
WLC A2



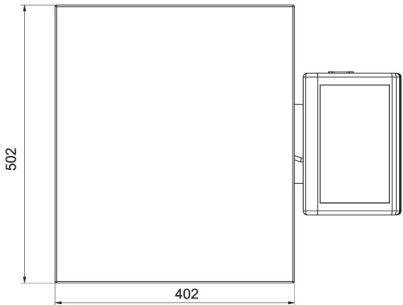
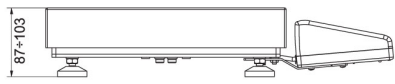
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R