



More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,UVT

Balance de précision WLC 2/A2/C/2

WL-217-0015



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing


 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 Under-pan weighing

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques

Capacité maximale [Max]	2 kg
Précision de lecture [d]	0,01 g
Échelon de légalisation [e]	-
Étendue de tare	-2 kg
Répétabilité	0,015 g
Linéarité	±0,03 g
Temps de stabilisation	3 s
Ajustage	interne (automatique)

Paramètres physiques	
Système de nivellement	manuel
Afficheur	4,3" LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	195×195 mm
Dimensions de colis L x P x H	430×270×190 mm
Masse nette	3,29 kg
Masse brute	4,5 kg
Construction	
Degré de protection	IP 43
Interface de Communication	
Interface de Communication	2×RS232, USB-A, USB-B
Paramètres électriques	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balance: 10 – 15VDC 0,6A max
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	15 heures (temps moyen)
Conditions environnementales	
Température du travail	+15 – +30 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation

Répétabilité exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.

Temps de stabilisation dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d'un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.



Accessoires (Additional Fee)

Valises pour balances
Tables antivibratoires
Alimentateurs
Câbles RS 232 (balance – imprimante)
Câbles d'alimentation de cigare-allume
Pesage sous la balance
Câbles RS 232, RS 485

KIT pour déterminer la densité
Convertisseur RS 232 – Ethernet
Afficheurs
Imprimante de tickets de caisse
Écran de protection anti-poussière
Convertisseur RS 232 – RS 485

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-LAB [WX-010-0080]

• Alibi Reader [WX-010-0114]
• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

Dimensions d'appareil L x P x H



WLC A1



WLC A2

