



More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,STN

Plattformwaage C315.15.C3.M

WP-123-0031



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	15 kg
Min. Belastung	100 g
Ablesbarkeit [d]	5 g
Eichwert [e]	5 g
Tarierbereich	-15 kg
Max Ablesbarkeit [d] bei nicht geeichter Waage	1 g
OIML-Klasse	III

Physikalische Parameter	
Display	4,3" LCD (hinterleuchtet)
Waagschale	500×700 mm
Verpackungsgröße B x T x H	730×800×270 mm
Nettogewicht	23,4 kg
Bruttogewicht	27,2 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 65 Konstruktion, IP 43 Terminal
Konstruktion	pulverbeschichteter Stahl St3S
Waageschale	Edelstahl AISI304
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232
Optionale Schnittstellen	RS232
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz + Akkus
Maximaler Leistungsaufnahme	5 W
Akku-Betriebszeit	max 8h
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-10 – +40 °C
Lagertemperatur	-10 – +50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% – 85% RH ohne Kondensation
Messgerät	C315



Additional fee for verification



Zubehör (Additional Fee)

Netzteile
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
 Anschlusskabel für Zigarettenanzünder
 Displays
 Kabel RS 232, RS 485
 Konverter RS 232 – Ethernet

Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1
 Konverter RS 232 – USB
 Konverter RS 232 – RS 485
 Thermische Drucker
 Wandhalterung, Stativ

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
 • Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

• RLAB [WX-010-0080]

Abmessungen des Geräts B x T x H

