



More information on the website  
[mirror.radwag.com/pl/info,w1,SQ5](http://mirror.radwag.com/pl/info,w1,SQ5)

# Waga precyzyjna WLC 6/A2/1

WL-206-0469



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

## Funkcje

-  Kontrola plus/minus
-  Odchyłki procentowe
-  Sumowanie ważeń
-  Liczenie sztuk
-  Wewnętrzny akumulator
-  Zatrzaśk maksymalnego wskazania
-  Pomiar w Newtonach
-  Ważenie podszalkowe

## Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Obciążenie maksymalne [Max]	6 kg
Obciążenie minimalne [Min]	50 g
Dokładność odczytu [d]	1 g
Działka legalizacyjna [e]	1 g
Zakres tary	-6 kg
Powtarzalność	1 g
Liniowość	±1 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	-

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	II
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	4,3" LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	195×195 mm
Wymiary opakowania S x G x W	430×270×190 mm
Masa netto	2,3 kg
Masa brutto	3,5 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	2×RS232, USB-A, USB-B
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	15 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

**Powtarzalność** wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

**Czas stabilizacji** zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



## Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Walizki transportowe do wag

Stoły antywibracyjne

Zasilacze

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej

Wyświetlacze

Ważenie podszalkowe

Przewody RS 232, RS 485

KIT - Zestaw do wyznaczania gęstości

Konwerter RS 232 – Ethernet

Konwerter RS 232 - USB

Ostonki ochronne do wag

Konwerter RS 232 – RS 485

Drukarki paragonowe

## Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

• RAD Key [WX-010-0005]

• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

# Wymiary urządzenia S x G x W



WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R