



More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,SMA

Plateforme PL.300.HRP.EX

WX-009-0276



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Paramètres Techniques

| Paramètres métrologiques | |
|-------------------------------|-----------------------|
| Capacité maximale [Max] | 300 kg |
| Capacité préliminaire | 60 kg |
| Précision de lecture [d] | 1 g |
| Étendue de tare | -300 kg |
| Répétabilité | 3 g |
| Linéarité | ±6 g |
| Ajustage | interne (automatique) |
| Paramètres physiques | |
| Longueur de câble | 10 m |
| Dimension du plateau | 800×600 mm |
| Dimensions de colis L x P x H | 1000×800×307 mm |
| Masse nette | 71,5 kg |
| Masse brute | 119 kg |

| Construction | |
|------------------------------|----------------------------|
| Degré de protection | IP 67 |
| Certification ATEX | II 3G Ex ic IIB T4 Gc |
| Certification IECEx | Ex ic IIB T4 Gc |
| Construction | acier pulvériséeacier St3S |
| Matériel du plateau | Acier inoxydable AISI304 |
| Interface de Communication | |
| Interface de Communication | RS485 |
| Paramètres électriques | |
| Alimentation | 100 – 240 V AC 50/60 Hz |
| Conditions environnementales | |
| Température du travail | +10 – +40 °C |
| Humidité relative d'air | 15% – 80% |



Accessoires (Additional Fee)

Terminal de pesage PUE HX5.EX

Alimentation à sécurité intrinsèque pour la balance EX pour alimenter l'indicateur PUE HX5.EX

Imprimante de tickets de caisse

Software (Additional Fee)

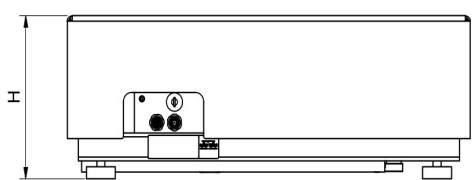
- MWMH Manager [WX-010-0103]
- RADWAG Studio du Développement [WX-010-0104]

- RAD Key [WX-010-0005]

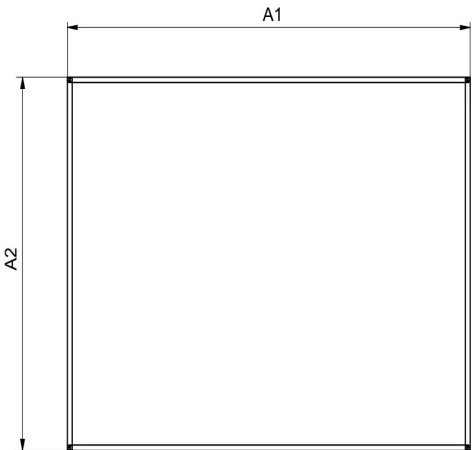
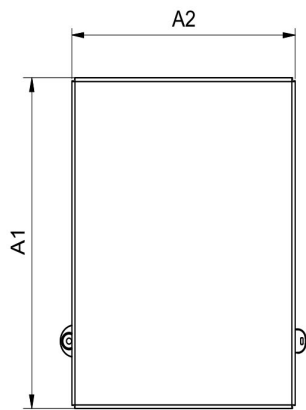
Dimensions d'appareil L x P x H



PL.16 - 32.HRP



PL.62-2000.HRP



| Scale type | A1 | A2 | H |
|---------------------|------|------|-------|
| PL.(16-32).HRP | 360 | 280 | 180±5 |
| PL.(62-150).HRP | 500 | 400 | 180±5 |
| PL.150.2.HRP | 500 | 500 | 180±5 |
| PL.(150.1-300).HRP | 800 | 600 | 180±5 |
| PL.(300.1-1100).HRP | 1000 | 800 | 180±5 |
| PL.(2000).HRP | 1250 | 1000 | 180±5 |

Dimensions in mm