



More information on the website  
[mirror.radwag.com/tr/info,w1,RAK](http://mirror.radwag.com/tr/info,w1,RAK)

## C315.4.150.C7 Yer kantarı

WP-230-0005



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

### Fonksiyonlar

Plus/Minus Control

Percent Weighing

Totalizing

Parts counting

Internal battery

Peak hold

Newton unit measurement

GLP Procedures

Animal weighing

ALIBI Memory

### Teknik Veriler

#### Metrolojik parametreler

Maksimum yük [Max]	150 kg
Minimum yük [Min]	1 kg
Okuma için doğruluğu [d]	0,05 kg
Yasallaştırma birimi [e]	0,05 kg
Dara aralığı	-150 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	20 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	4,3" LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesinin boyutları	1000x1000 mm
Tartım platformunun yüksekliği	116 ± 6 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	1100x1000x500 mm
Göstergeli terazi kütlesi	80 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 65 konstrüksiyon, IP 67 gerinim ölçer, IP 43 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Opsiyonel arayüzler	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz + batarya
Maksimum güç tüketimi	5 W
Batarya ile çalışma süresi	max 8h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok



Additional fee for verification



## Aksesuarlar (Additional Fee)

Güç adaptörü  
RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)  
Tartım terminalleri için tutucular  
Çakmak prizine uygun besleme kabloları  
Display  
Rampa  
RS 232, RS 485 Kabloları

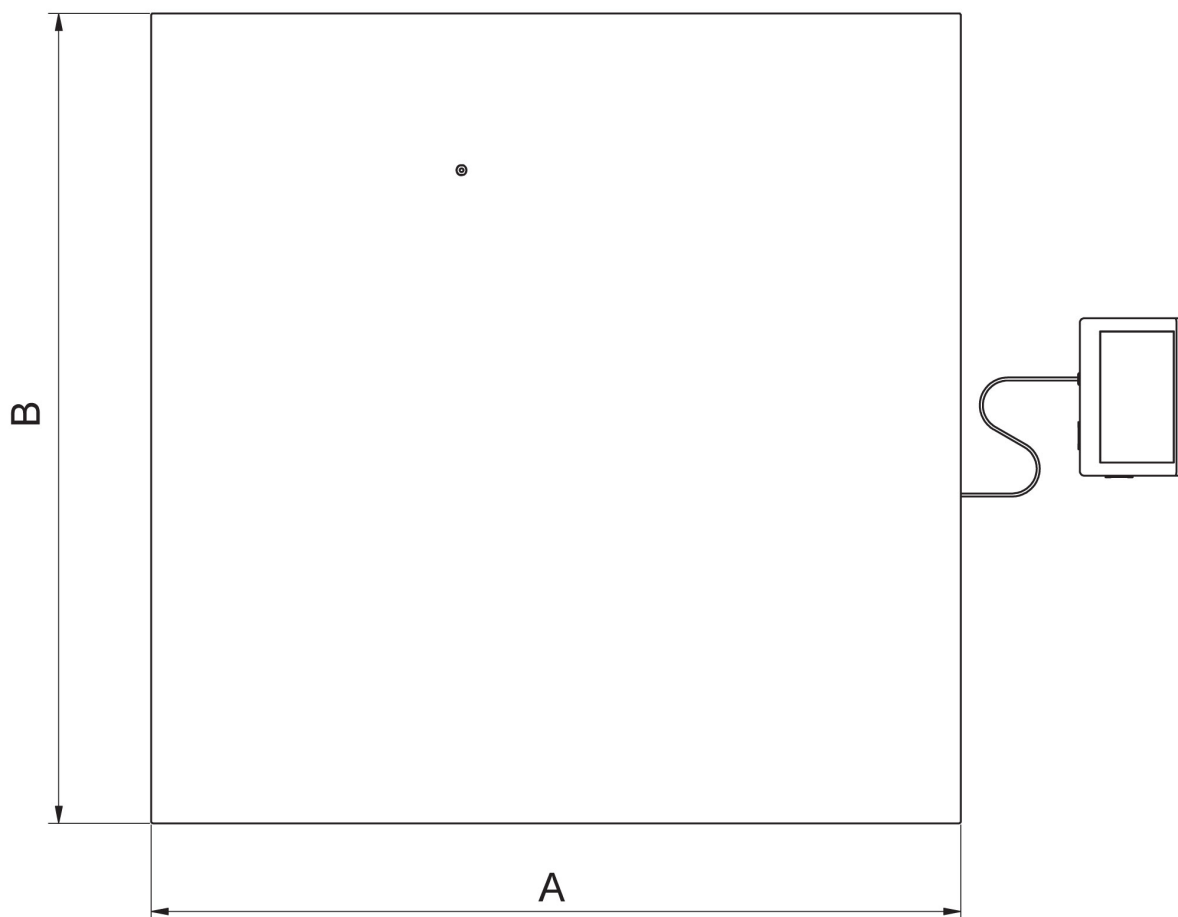
RS 232 – Ethernet Dönüştürücü  
Teraziye yere batırmak için çerçeve  
AP2-1 Güç döngüsü çıkışı  
RS 232 – USB Dönüştürücü  
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)  
RS 232 – RS 485 Dönüştürücü  
Fiş yazıcı

## Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]  
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

## Cihaz boyutları G x D x Y



	A	B	H
C6	800	800	120 ±10
C7	1000	1000	120 ±10
C8	1200	1200	120 ±10
C8/9	1200	1500	120 ±10
C9	1500	1500	120 ±10
6000.C9	1500	1500	160 ±10