



More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,07Y

Wägemodul MPS.M.5100/10000.R1

WX-016-1002



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Technische Daten

| Messtechnische Parameter | |
|------------------------------------------------------|----------------|
| Wägebereich [Max] | 5100 / 10000 g |
| Vorlast | 1000 g |
| Ablesbarkeit [d] | 0,01 / 0,05 g |
| Wiederholbarkeit | 0,01 / 0,05 g |
| Linearität | ±20 / 50 mg |
| Aufwärmzeit nach dem Einschalten der Stromversorgung | 1 h |
| Stabilisierungszeit | 2 s |
| Justierung | extern |
| Konstruktion | |
| Schutzart | IP 43 |
| Gehäuse | Aluminum |
| Waageschale | Aluminum |
| Kommunikationsschnittstellen | |
| Schnittstellen | RS232 |

| Elektrische Parameter | |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| Stromversorgung | Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Modul: 12V DC |
| Umgebungsbedingungen | |
| Umgebungstemperatur | +10 – +40 °C |
| Relative Luftfeuchtigkeit | 40% – 80% |
| Physikalische Parameter | |
| Waagschale | ø100 mm |
| Abmessungen des Geräts B x T x H | 266x70x105 mm |
| Nettogewicht | 1,8 kg |



Zubehör (Additional Fee)

Kabel RS 232, RS 485
 Antivibrationstische

Terminal R (WDM-8)

Software (Additional Fee)

• R Panel [WX-010-0187]

Abmessungen des Geräts B x T x H

