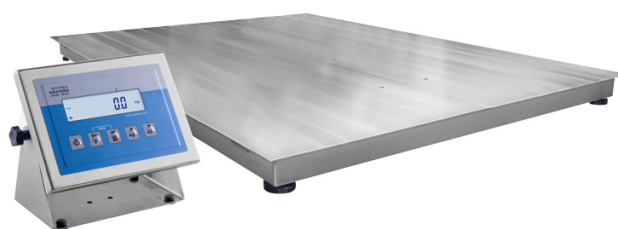




More information on the website
mirror.radwag.com/it/info,w1,NVL

Basamento in acciaio inox H315.4.600.H9

WP-232-0017



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funzioni



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit
measurement



Animal weighing

Specifiche

Parametri metrologici	
Portata massima [Max]	600 kg
Portata minima [Min]	4 kg
Divisione [d]	200 g
Intervallo di verifica della bilancia [e]	200 g
Campo di tara	-600 kg
Massima leggibilità per bilance non verificate	100 g
Classe OIML	III
Parametri fisici	
Display	4,3" LCD (backlit)

Parametri fisici	
Lunghezza del cavo	3 m
Dimensione piatto	1500×1500 mm
Altezza della piattaforma	88 mm
Dimensioni del pacco L x P x A	1600×1600×430 mm
Mass scala con indicatore	190 kg
Peso lordo	230 kg
Costruzione	
Punteggio IP	IP 66 / 69 construction, IP 66 / 67 / 69 terminal
Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	RS232, USB
Interfacce opzionali	RS232 or RS485 or 4IN/4OUT or Ethernet or analog output 4-20 mA
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Alimentatore opzionale	internal rechargeable battery
Tempo operativo delle batterie	max 7h
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	-10 – +40 °C
Umidità relativa	10% – 85% RH no condensation



Additional fee for verification



Accessori (Additional Fee)

AP2-3 Modulo di conversione analogica
 Cavo seriale RS 232 (connessione balance - Stampanti)
 Rampe
 Display
 Cavo seriale RS 232 (connessione balance - Ethernet)
 Cavo seriale RS 232, RS 485
 Alimentatore

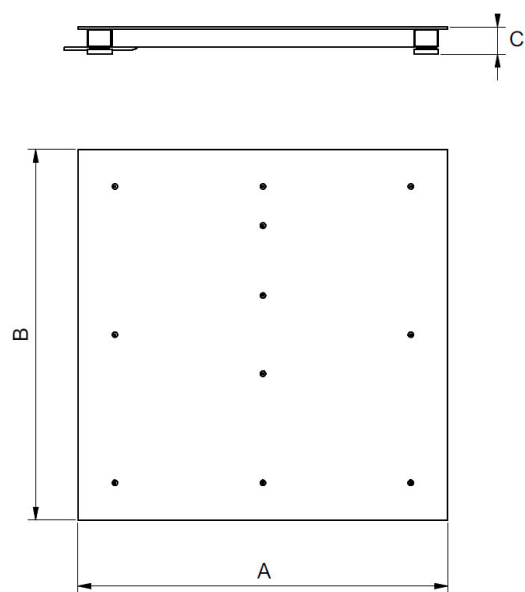
Convertitore RS 232 – Ethernet
 USB adapter
 Stampanti di ricevuta
 Telaio per affondare il peso nel terreno
 Cavo USB (connessione balance - stampanti)
 Supporto, set di montaggio a muro e braccetti di montaggio
 Convertitore RS 232 – USB

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
 • Editore per sistemi di pesatura 2.1 [WX-010-0173]

• R-LAB [WX-010-0080]

Device dimensions L x P x A



Scale type	A [mm]	B [mm]	C[mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2