



More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,N0Y

Microbalance XA 21/52.5Y.M

WL-109-1007



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions



Autotest



Dosing



Percent Weighing



Parts counting



Peak hold



Formulation



Newton unit
measurement



Statistics



Checkweighing



IR sensors



GLP Procedures



Animal weighing



Pipettes Calibration



Air density correction



Density determination



Differential weighing



Ambient conditions
monitoring



Statistical Quality Control



Packaged Goods Control



ALIBI Memory



Wi-Fi

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques

Capacité maximale [Max] 21 / 52 g

Capacité minimale [Min] 0,1 mg

Paramètres métrologiques	
Précision de lecture [d]	1 / 5 µg
Échelon de légalisation [e]	1 mg
Étendue de tare	-52 g
Pesée minimale USP	3 mg
Pesée minimale (U=1%, k=2)	0,3 mg
Répétabilité standard [5% Max]	1,5 µg
Répétabilité admissible [5% Max]	2,4 µg
Linéarité	±20 µg
Non-centricité	20 µg
Stabilité de sensibilité	$1 \times 10^{-6} / \text{année} \times R_t$
Temps de stabilisation	~ 3,5 s
Ajustage	interne (automatique)
Classe de précision OIML	I
Paramètres physiques	
Système de nivellement	semi-automatique – LevelSENSING
Afficheur	10" graphique couleurs écran tactile
Porte de la cage de pesée	manuel
Élément du kit	Microbalance, plateau, couvercle de plateau, couvercle inférieur, adaptateur secteur, pinceau, housse.
Dimensions de la chambre de pesée	168×160×228 mm
Dimension du plateau	ø30 mm
Dimensions de colis L x P x H	750×492×595 mm
Masse nette	9,8 kg
Masse brute	14,3 kg
Construction	
Degré de protection	IP 43
Interface de Communication	
Interface de Communication	2×USB-A, USB-C, RS 232 (COM3), HDMI, Ethernet, Wi-Fi, Hotspot
Paramètres électriques	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 1A Max; 15V DC 2,4A Balance: 12 – 15V DC 1,4A max; 9 – 17W*
Conditions environnementales	
Température du travail	+10 – +40 °C
Vitesse de changements de température de travail	±0,3 °C / 1 h (±1 °C / 8 h)
Humidité relative d'air	40% – 80%
Vitesse de changements d'humidité relative d'air	±1% / h (±4% / 8 h)

Répétabilité standard [5% Max] et le **Poids minimal d'échantillon standard (USP)** – paramètre obtenu automatiquement dans le conditions spéciales du laboratoire

Répétabilité exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.

Temps de stabilisation dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d'un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.

* La consommation électrique dépend de la configuration du terminal et du nombre et du type de périphériques connectés.

L'alimentation électrique peut être connectée à la prise à l'arrière du boîtier de la balance ou au terminal.



Additional fee for verification



Accessoires (Additional Fee)

MediaBox

Tag RFID

Tables antivibratoires

Alimentateurs

Câbles RS 232, RS 485

Modules complémentaires

Boîte pour microbalances

Tables de balance professionnelle

Écran de protection anti-poussière

Lecteurs de code-barres

Distributeurs vibratoires

MICRO-KIT - Le kit de poignées pour micro-vaisselle (type Eppendorf)

Imprimantes d'étiquettes

THBR 2.0 - Monitoring des conditions environnementales

Adaptateurs pour calibrage de pipettes

Boîte pour XA 4Y et XA 5Y balances

Cellules de pesée récipients

Ioniseurs

Imprimante de tickets de caisse

Lecteur d'empreintes digitales

Plateaux pour calibrage de pipettes

Convertisseur RS 232 – USB

Pesage sous la balance

Software (Additional Fee)

• E2R Pesages [WX-010-0099]

• Éditeur D'étiquettes R02 [WX-010-0094]

• R-LAB [WX-010-0080]

• RADWAG Studio du Développement [WX-010-0104]

• RAD Key [WX-010-0005]

• RADWAG Remote Desktop [WX-010-0107]

• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

Dimensions d'appareil L x P x H

