



DWM H2 Sistema automatico di controllo peso

WK-105-00_

More information on the website
mirror.radwag.com/it/info,w1,MWB



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Specifiche

Parametri metrologici

Portata massima [Max] 1500 – 7500 g

Portata minima [Min] 4 – 20 g

Divisione [d] 0,2 – 1 g

Intervallo di verifica della bilancia [e] 0,2 – 1 g

Campo di tara -1500 – -7500 g

Massima leggibilità per bilance non verificate 0,2 – 1 g

Unita di misura espansa 0,01 – 0,5 g

Classe OIML XIII (1), Y (a)

Costruzione

Punteggio IP IP 55, IP 65

Tastiera touch screen

Costruzione mild steel / Stainless steel

Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	Ethernet, USB, RS232, I / O, Modbus, ProfiNet (option), ProfiBus (option)
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	+5 – +40 °C
Caratteristiche operative	
Velocità del trasportatore a rulli	1,6 m/s



Accessori (Additional Fee)

Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti ZEBRA)
 Cavo seriale RS 232, RS 485
 Detector a tunnel
 Tastiera, interruttori esterni

USB adatper
 Stampanti di ricevuta
 cavo USB (connessione bilance - stampanti)

Software (Additional Fee)

- Editore di etichette R02 [WX-010-0094]
- E2R Controllo peso [WX-010-0055]