



More information on the website
mirror.radwag.com/it/info,w1,MWB

DWM H2 Sistema automatico di controllo peso

WK-105-00__



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Specifiche

Parametri metrologici	
Portata massima [Max]	1500 – 7500 g
Portata minima [Min]	4 – 20 g
Divisione [d]	0,2 – 1 g
Intervallo di verifica della bilancia [e]	0,2 – 1 g
Campo di tara	-1500 – -7500 g
Massima leggibilità per bilance non verificate	0,2 – 1 g
Unità di misura espansa	0,01 – 0,5 g
Classe OIML	XIII (1), Y (a)
Costruzione	
Punteggio IP	IP 55, IP 65
Tastiera	touch screen
Costruzione	mild steel / Stainless steel

Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	Ethernet, USB, RS232, I / O, Modbus, ProfiNet (option), ProfiBus (option)
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	+5 – +40 °C
Caratteristiche operative	
Velocità del trasportatore a rulli	1,6 m/s



Accessori (Additional Fee)

Cavo seriale RS 232 (connessione balance - Stampanti ZEBRA)
 Cavo seriale RS 232, RS 485
 Detector a tunnel
 Tastiera, interruttori esterni

USB adapter
 Stampanti di ricevuta
 cavo USB (connessione balance - stampanti)

Software (Additional Fee)

• Editore di etichette R02 [WX-010-0094]

• E2R Controllo peso [WX-010-0055]