



More information on the website  
[mirror.radwag.com/it/info,w1,MWB](http://mirror.radwag.com/it/info,w1,MWB)

# DWM H2 Sistema automatico di controllo peso

WK-105-005\_



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Specifiche

### Parametri metrologici

Portata massima [Max]	750 – 7500 g
Divisione [d]	0,1 – 5 g
Intervallo di verifica della bilancia [e]	0,1 – 5 g
Massima leggibilità per bilance non verificate	0,2 – 1 g
Unita di misura espansa	0,01 – 0,5 g
Classe OIML	XIII (1), Y (a)

### Parametri fisici

Display	12" graphic colour touchscreen
---------	--------------------------------

### Costruzione

Punteggio IP	IP 55, IP 65
Tastiera	touch screen
Costruzione	Stainless steel

Interfaccia di comunicazione	
Interfaccia	RS232, USB, Ethernet, IN/OUT
Interfacce opzionali	Profibus, Profinet, EtherNet/IP, Modbus
Parametri elettrici	
Alimentatore	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Environmental conditions	
Ambiente di lavoro	+5 – +40 °C
Components and software	
Sistema operativo	Microsoft Windows 11 IoT
Caratteristiche operative	
Capacità del database	max 2 x 500 pcs/min
Velocità del trasportatore a rulli	1,6 m/s



## Accessori (Additional Fee)

Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti ZEBRA)  
 Cavo seriale RS 232, RS 485  
 Detector a tunnel  
 Tastiera, interruttori esterni

USB adapter  
 Stampanti di ricevuta  
 Cavo USB (connessione bilance - stampanti)

## Software (Additional Fee)

• Editore di etichette R02 [WX-010-0094]

• E2R Controllo peso [WX-010-0055]