Automatische, Mehr-Bahnen Waage DWM H2

WK-105-005_

More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,MWB



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	750 – 7500 g
Ablesbarkeit [d]	0,1 – 5 g
Eichwert [e]	0,1 – 5 g
Max Ablesbarkeit [d] bei nicht geeichter Waage	0,2 – 1 g
Erweiterter Ziffernschritt	0,01 – 0,5 g
OIML-Klasse	XIII (1), Y (a)
Physikalische Parameter	
Display	12” grafisch farbiger Touchscreen
Konstruktion	
Schutzart	IP 55, IP 65
Tastatur	Touchscreen-Panel
Konstruktion	Edelstahl

Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232, USB, Ethernet, IN/OUT
Optionale Schnittstellen	Profibus, Profinet, EtherNet/IP, Modbus
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+5 – +40 °C
Komponenten und Software	
Betriebssystem	Microsoft Windows 11 IoT
Besonderheiten	
Leistung	max 2 x 500 St./min
Geschwindigkeit Förderband	1,6 m/s

*Genauigkeitsklasse für automatische Waagen, die in Systemen zur Kontrolle von Fertigpackungen (FPVO) eingesetzt werden.



Zubehör (Additional Fee)

Kabel RS 232 (Waage – Drucker ZEBRA)
Kabel RS 232, RS 485
Tunneldetektoren
Tastaturen, Taster
USB-Adapter
Thermische Drucker
USB-Kabel (Waage – Drucker)

Software (Additional Fee)

• Etiketten-Editor R02 [WX-010-0094]
• E2R Checkweigher [WX-010-0055]