



More information on the website
mirror.radwag.com/es/info,w1,MTK

Balanza de precisión WLC 12/30/F1/K

WL-214-1034





The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funciones

 Control más/menos


 Desviaciones porcentuales

 Resumiendo pesajes

 Contar piezas

 Batería interna

 Cierre de la indicación máxima

 Medición en Newtons

Datos técnicos

Parámetros metrológicos	
Maxima capacidad [Max]	12 / 30 kg
Minima capacidad	-
Legibilidad [d]	0,2 / 0,5 g
División de legalización [e]	-
Rango de tara	-30 kg
Repetibilidad	0,2 / 0,5 g
Linealidad	±0,6 / 1,5 g
Tiempo de estabilización	3 s
Calibración	externa

Parámetros metrológicos	
Clase OIML	-
Parámetros físicos	
Sistema de nivelación	manual
Pantalla	4,3" LCD (con retroiluminación)
Dimensión de platillo	300×300 mm
Dimensiones de embalaje An x Pr x Al	570×390×170 mm
Masa neta	4,73 kg
Masa bruta	6,4 kg
Construcción	
Grado de protección	IP 43
Interface de comunicación	
Conectividad	RS232
Parámetros eléctricos	
Alimentación	Adaptador: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balanza: 10 – 15VDC 0,6A max
Horas de trabajo con baterías	10 horas (el tiempo promedio)
Condiciones ambientales	
Temperatura de trabajo	+15 – +30 °C
Humedad relativa de aire	10% – 85% RH sin condensación

La repetibilidad se expresa como una desviación estándar de 10 posiciones de carga.

El tiempo de estabilización depende de las condiciones externas y la dinámica de colocar los pesos en el platillo; especificado para el perfil FAST.



Accesorios (Additional Fee)

Mesas antivibratil
 Adaptadores de corriente
 Cables RS 232 (Bascula a Impresora)
 Soportes, brazos
 Cables de corriente desde mechero de automóvil
 Pantallas

Cables RS 232, RS 485
 Convertidor RS 232 a Ethernet
 Salidas del bucle de corriente AP2-1
 Convertidor RS 232 a USB
 Convertidor RS 232 a RS 485
 Impresoras de recibos

Programas (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
 • Editor de Balanzas 2.1 [WX-010-0173]

• R-LAB [WX-010-0080]

Dimensiones de aparato An x Pr x Al

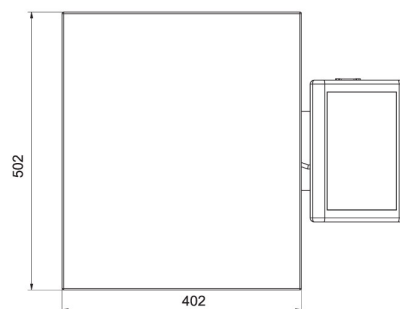
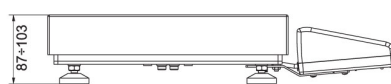


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R