



More information on the website  
[mirror.radwag.com/de/info,w1,JR4](http://mirror.radwag.com/de/info,w1,JR4)

# Präzisionswaage WLC 2/A2.IO

WL-206-0160



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funktionen



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement



Under-pan weighing

## Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	2 kg
Min. Belastung	-
Ablesbarkeit [d]	0,01 g
Eichwert [e]	-
Tarierbereich	-2 kg
Wiederholbarkeit	0,01 g
Linearität	±0,03 g
Stabilisierungszeit	3 s
Justierung	extern

Messtechnische Parameter	
OIML-Klasse	-
Physikalische Parameter	
Nivelliersystem	manuell
Display	4,3" LCD (hinterleuchtet)
Waagschale	195×195 mm
Verpackungsgröße B x T x H	430×270×190 mm
Nettogewicht	2,8 kg
Bruttogewicht	4 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 43
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	2×RS232, USB-A, USB-B, 4 IN / 4 OUT
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waage: 10 – 15VDC 0,6A max
Akku-Betriebszeit	15 Stunden (mittlere Zeit)
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+15 – +30 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% – 85% RH ohne Kondensation

**Wiederholbarkeit** wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.

**Die Stabilisierungszeit** ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.



## Zubehör (Additional Fee)

Waagenkoffer  
 Antivibrationstische  
 Netzteile  
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)  
 Anschlusskabel für Zigarettenanzünder  
 Displays  
 Unterflurwägung

Kabel RS 232, RS 485  
 Dichtebestimmungsset  
 Konverter RS 232 – Ethernet  
 Konverter RS 232 – USB  
 Schutzhauben  
 Konverter RS 232 – RS 485  
 Thermische Drucker

## Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]  
 • Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

• RLAB [WX-010-0080]

# Abmessungen des Geräts B x T x H



WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R