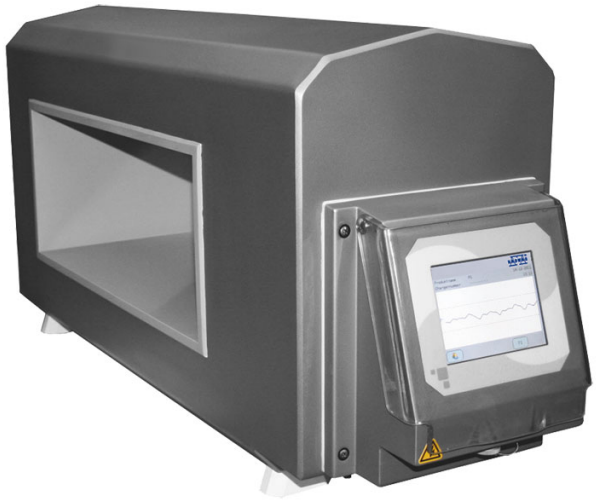
Detector de metais MD 07

WX-018-0002

More information on the website
mirror.radwag.com/br/info,w1,JM1



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Visão geral

Túnel retangular fechado, equipado com sistema eletrônico integrado. Para instalação em esteiras transportadoras.

Indústria:
- Alimentícia,
- Cosmética,
- Química e farmacêutica,
- Outras.

Funcionalidade: Controle de qualidade do produto, Detecção confiável, Monitoramento completo da linha de produção, Proteção do cliente, Proteção da máquina.

Principais vantagens: Design compacto, Sistema avançado de detecção de contaminação, Menu de fácil e confortável utilização, Tela sensível ao toque, Possibilidade de operação remota, Possibilidade de conexão de um sistema de alerta ou de um sistema de separação de contaminação.

Equipamentos opcionais: Cartões de teste – esfera(s) encapsulada(s) em plástico, utilizadas para verificação de sensibilidade (diversos tipos e diâmetros – com certificados, se necessário), Dispositivo de sinalização – sinais sonoros e luminosos, Impressora: com porta RS 232 (comprimento máximo do cabo: 100 metros), com porta RS 485 (comprimento máximo do cabo: 1200 metros). Soluções de TI integradas: mesuset (operação do detector via notebook), mesunet (integração web e operação remota), outros. Sistema de controle de tensão: estabilizador magnético, estabilizador eletrônico. Chave seletora para exclusão remota. Soluções de sistemas de transmissão e separação mecânica. Sistema de rejeição: sistema de atuador lateral, sistema de aba de rejeição, dispositivo de desvio de fita, outros. Marcadores: sistema de marcação por jato de tinta pressurizado, marcador de sacos, outros. Operação de segmento de esteira transportadora: segmento de esteira transportadora "manobrável", outros.

Compatível com (Additional Fee)

Checadoras de peso DWM H2

Checadoras de peso DWM