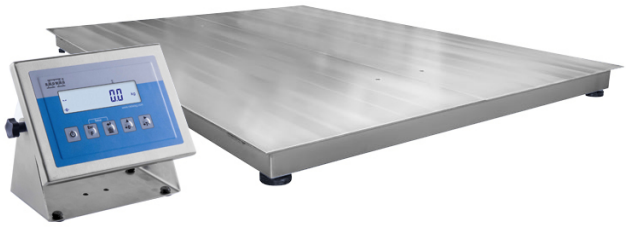
radwag.com

H315.4.300.H6 Paslanmaz Çelik Yer Kantarı

WP-232-0002

More information on the website
mirror.radwag.com/tr/info,w1,IW7



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar

- Plus/Minus Control
- Percent Weighing
- Totalizing
- Parts counting
- Internal battery
- Peak hold
- Newton unit measurement
- Animal weighing

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	300 kg
Minimum yük [Min]	2 kg
Okuma içiğruluğu [d]	100 g
Yasallaştırma birimi [e]	100 g
Dara aralığı	-300 kg
Ticari amaçla kullanılmayan terazi için maksimum hassasiyet	50 g
OIML sınıfı	III

Fiziksel parametreler	
Display	4,3” LCD (aydınlatma ile)
Kablo uzunluğu	3 m
Tartım kefesi boyutları	800×800 mm
Tartım platformunun yüksekliği	88 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	900×900×430 mm
Göstergeli terazi kütlesi	59 kg
Brüt ağırlık	80 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 66 / 69 konstrüksiyon, IP 66 / 67 / 69 terminal
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232, USB
Opsiyonel arayüzler	RS232 veya RS485 veya 4IN/4OUT veya Ethernet veya analog çıkış 4-20 mA
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	100 – 240 V AC 50/60 Hz
Opsiyonel güç kaynağı	dahili batarya
Batarya ile çalışma süresi	max 7h
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	-10 – +40 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok





Additional fee for verification

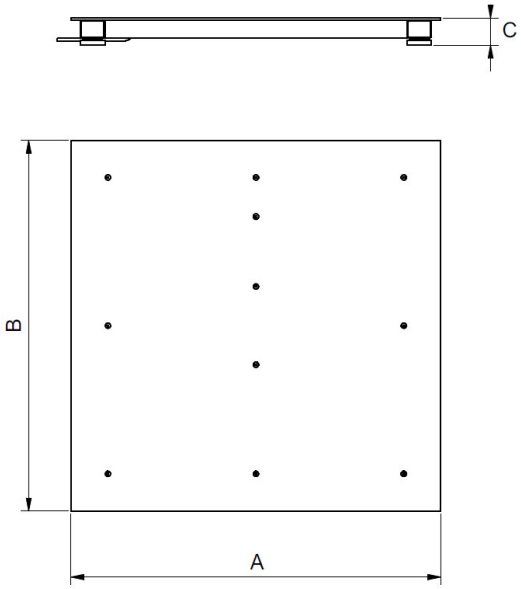
Aksesuarlar (Additional Fee)

AP2-4 Güç döngüsü çıkışı
RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)
Rampa
Display
Ağ kabloları (Teraziler - Ethernet)
RS 232, RS 485 Kablolari
Teraziyi yere batırmak için çerçeve
Güç adaptörü
RS 232 – Ethernet Dönüştürücü
USB adaptör
Fiş yazıcı
USB Kablolar (terazi-Epson yazıcı)
Tartım terminalleri için tutucular
RS 232 – USB Dönüştürücü

Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]
• R-Lab [WX-010-0080]

Cihaz boyutları G x D x Y



Scale type	A [mm]	B [mm]	C [mm]
H315.4.300.H6	800	800	88 ±2
H315.4.600.H6	800	800	88 ±2
H315.4.300.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.600.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H7	1000	1000	88 ±2
H315.4.1500.H8	1200	1200	88 ±2
H315.4.3000.H8	1200	1200	111 ±2
H315.4.1500.H8/9	1200	1500	88 ±2
H315.4.3000.H8/9	1200	1500	111 ±2
H315.4.1500.H9	1500	1500	88 ±2
H315.4.3000.H9	1500	1500	111 ±2
H315.4.3000.H10	1500	2000	111 ±2
H315.4.6000.H10	1500	2000	166 ±2