radwag.com

# Plataforma de pesagem C315.3/6.F1.M

WP-123-1001

More information on the website
mirror.radwag.com/br/info,w1,GPL



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funções

- Plus/Minus Control
- Percent Weighing
- Totalizing
- Parts counting
- Internal battery
- Peak hold
- Newton unit measurement
- GLP Procedures
- Animal weighing
- ALIBI Memory

## Ficha Técnica

| Parâmetros metrológicos | |
|---|---|
| Capacidade máxima [máx] | 3 / 6 kg |
| Carga mínima | 20 g |
| Resolução [d] | 1 / 2 g |
| Unidade de verificação [e] | 1 / 2 g |
| Faixa de tara | -6 kg |
| Classe OIML | III |

| | |
|---|---|
| **Parâmetros físicos** | |
| Display | 4,3” LCD (retroiluminado) |
| Dimensões até prato de pesagem | 300×300 mm |
| Dimensões da embalagem L x P x A | 570×400×400 mm |
| Peso líquido | 5,5 kg |
| Peso bruto | 6,5 kg |
| **Construção** | |
| Classe de proteção | IP 65 construção, IP 43 terminal |
| Construção | aço carbono St3S |
| Material até prato de pesagem | aço inoxidável AISI304 |
| **Interface de comunicação** | |
| Interface de comunicação | RS232 |
| Interfaces opcionais | RS232 |
| **Parâmetros elétricos** | |
| Fonte de alimentação | 100 – 240 V AC 50/60 Hz e bateria |
| Consumo de energia máx. | 5 W |
| Tempo de operação com baterias | max 8h |
| **Condições ambientais** | |
| Temperatura de operação | -10 – +40 °C |
| Temperatura de armazenamento | -10 – +50 °C |
| Umidade relativa | 10% – 85% RH sem condensação |
| Indicador | C315 |





Additional fee for verification



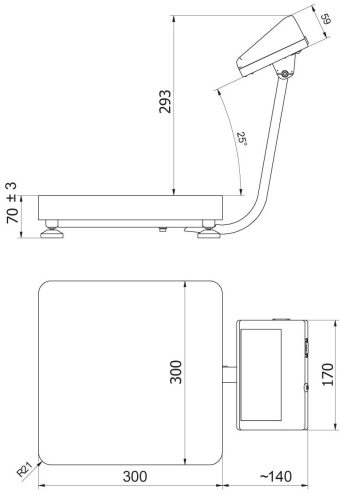
## Acessórios (Additional Fee)

Mesas antivibração
Adaptadores de energia
Cabos de alimentação para acendedor de cigarro automotivo
Displays
RS 232, RS 485 cabos
Conversor RS 232 – Ethernet
Unidade de loop de corrente AP2-1
RS 232 – Conversor USB
Cabos RS 232 (plataforma - impressora)
Conversor RS 232 – RS 485
Impressora de recibos

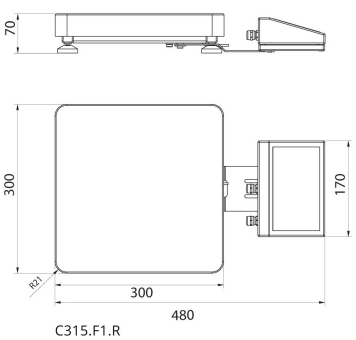
## Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• R-Lab [WX-010-0080]

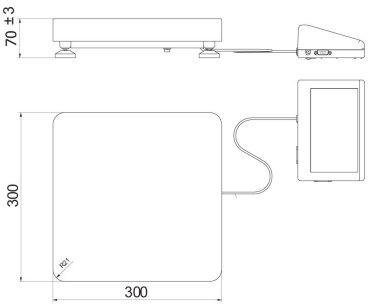
# Dimensões do dispositivo L x P x A



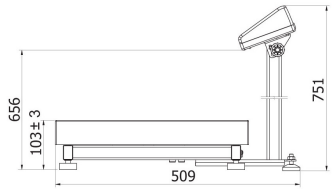

C315.F1.M




C315.F1.R

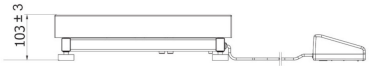


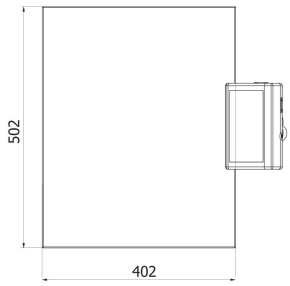

C315.F1.K



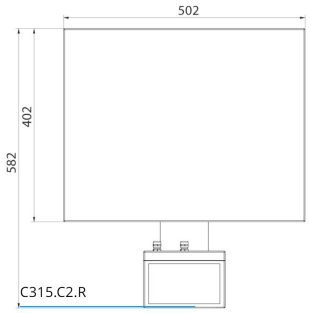




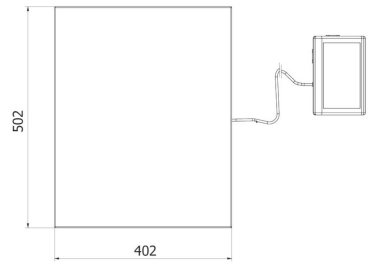


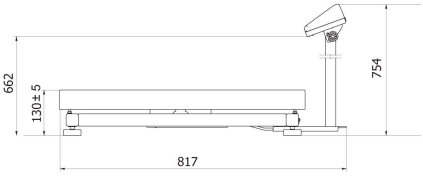

C315.C2.M

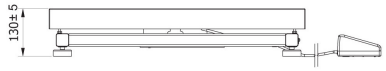



C315.C2.R




C315.C2.K

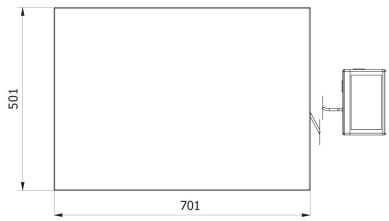






C315.C3.M




C315.C3.K