



More information on the website  
[mirror.radwag.com/pl/info,w1,GC0](http://mirror.radwag.com/pl/info,w1,GC0)

# Waga precyzyjna WLC 60/120/C2/R

WL-214-1014



Użyte rysunki, zdjęcia, grafiki mają charakter poglądowy.

## Funkcje



Kontrola plus/minus



Odchyłki procentowe



Sumowanie ważeń



Liczenie sztuk



Wewnętrzny akumulator



Zatrzaśnięcie maksymalnego  
wskazania



Pomiar w Newtonach

## Dane techniczne

Parametry metrologiczne	
Obciążenie maksymalne [Max]	60 / 120 kg
Obciążenie minimalne [Min]	-
Dokładność odczytu [d]	1 / 2 g
Działka legalizacyjna [e]	-
Zakres tary	-120 kg
Powtarzalność	1 g
Liniowość	±3 / 6 g
Czas stabilizacji	3 s
Adiustacja	zewnętrzna

Parametry metrologiczne	
Klasa dokładności OIML	-
Parametry fizyczne	
System poziomowania	manualny
Wyświetlacz	4,3" LCD (z podświetleniem)
Wymiar szalki	400×500 mm
Wymiary opakowania S x G x W	720×620×210 mm
Masa netto	12,5 kg
Masa brutto	15 kg
Konstrukcja	
Stopień ochrony	IP 43
Interfejs komunikacyjny	
Interfejs	RS232
Parametry elektryczne	
Zasilanie	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waga: 10 – 15VDC 0,6A max
Czas pracy z zasilaniem akumulatorowym	10 godzin (średni czas)
Warunki środowiskowe	
Temperatura pracy	+15 – +30 °C
Wilgotność względna powietrza	10% – 85% RH bez kondensacji

**Powtarzalność** wyrażona jest jako odchylenie standardowe z 10-ciu postawień wzorca masy.

**Czas stabilizacji** zależy od warunków zewnętrznych i dynamiki umieszczania ładunku na szalce; określony dla profilu FAST.



## Akcesoria (Dodatkowo płatne)

Stoły antywibracyjne

Zasilacze

Przewody RS 232 (waga – drukarka)

Przewody zasilania z zapalniczki samochodowej

Wyświetlacze

Przewody RS 232, RS 485

Konwerter RS 232 – Ethernet

Wyjście pętli prądowej AP2-1 (obudowa plastikowa)

Konwerter RS 232 - USB

Konwerter RS 232 – RS 485

Drukarki paragonowe

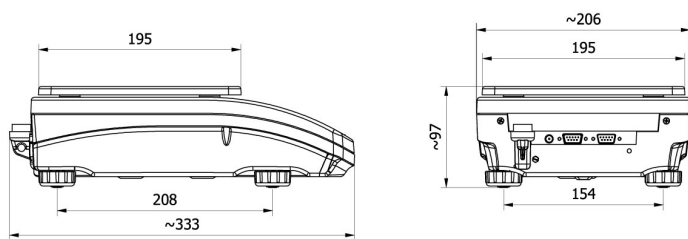
## Oprogramowanie (Dodatkowo płatne)

• RAD Key [WX-010-0005]

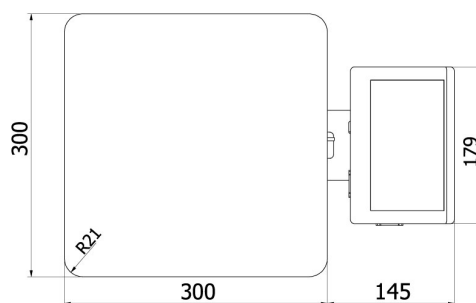
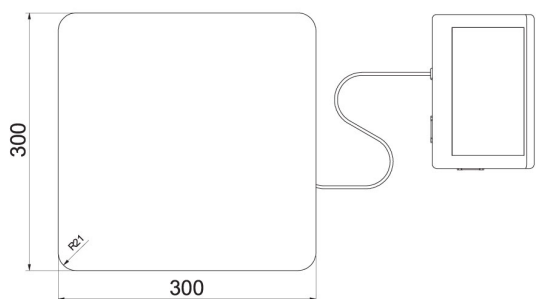
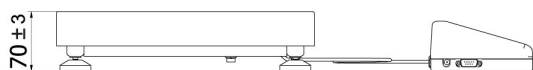
• Edytor wag 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

# Wymiary urządzenia S x G x W

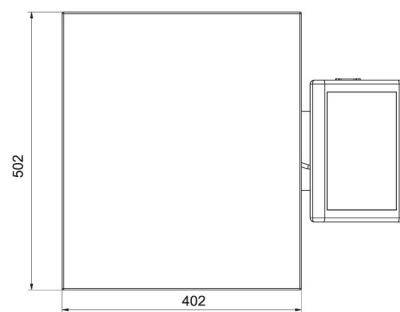
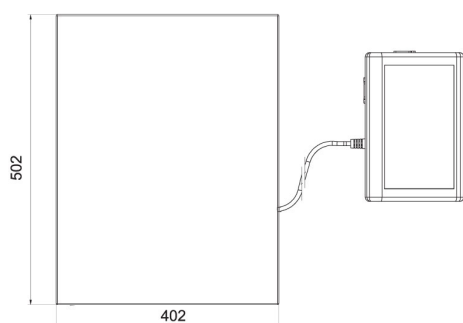
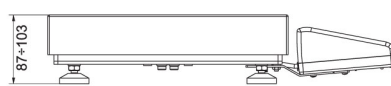
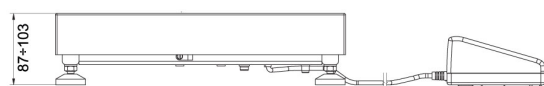


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R