



radwag.com



Balance de précision WLC 60/120/C2/R

WL-214-1014

More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,GC0



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

Plus/Minus Control

Percent Weighing

Totalizing

Parts counting

Internal battery

Peak hold

Newton unit measurement

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	60 / 120 kg
Capacité minimale [Min]	-
Précision de lecture [d]	1 / 2 g
Échelon de légalisation [e]	-
Étendue de tare	-120 kg
Répétabilité	1 g
Linéarité	±3 / 6 g
Temps de stabilisation	3 s
Ajustage	externe

Paramètres métrologiques	
Classe de précision OIML	-
Paramètres physiques	
Système de nivellation	manuel
Afficheur	4,3" LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	400×500 mm
Dimensions de colis L x P x H	720×620×210 mm
Masse nette	12,5 kg
Masse brute	15 kg
Construction	
Degré de protection	IP 43
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balance: 10 – 15VDC 0,6A max
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	10 heures (temps moyen)
Conditions environnementales	
Température du travail	+15 – +30 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation

Répétabilité exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.
Temps de stabilisation dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d'un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.



Accessoires (Additional Fee)

Tables antivibratoires	Convertisseur RS 232 – Ethernet
Alimentateurs	Sorties de boucle de courant AP2-1
Câbles RS 232 (balance – imprimante)	Convertisseur RS 232 – USB
Câbles d'alimentation de cigarette-allume	Convertisseur RS 232 – RS 485
Afficheurs	Imprimante de tickets de caisse
Câbles RS 232, RS 485	

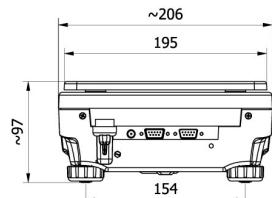
Software (Additional Fee)

- RAD Key [WX-010-0005]
- Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]
- R-LAB [WX-010-0080]

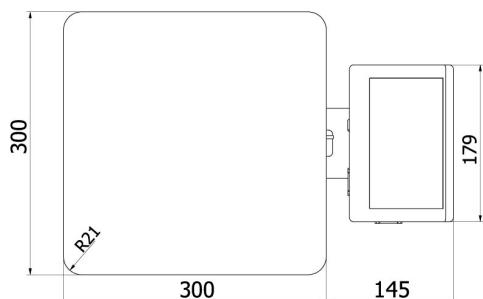
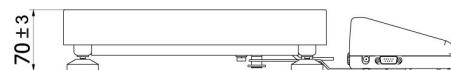
Dimensions d'appareil L x P x H



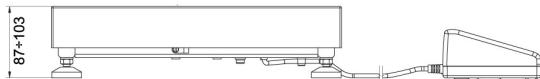
WLC A2



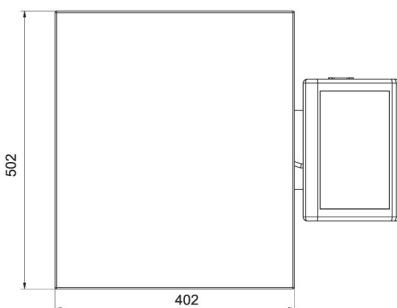
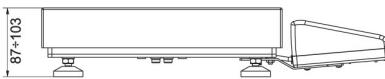
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R