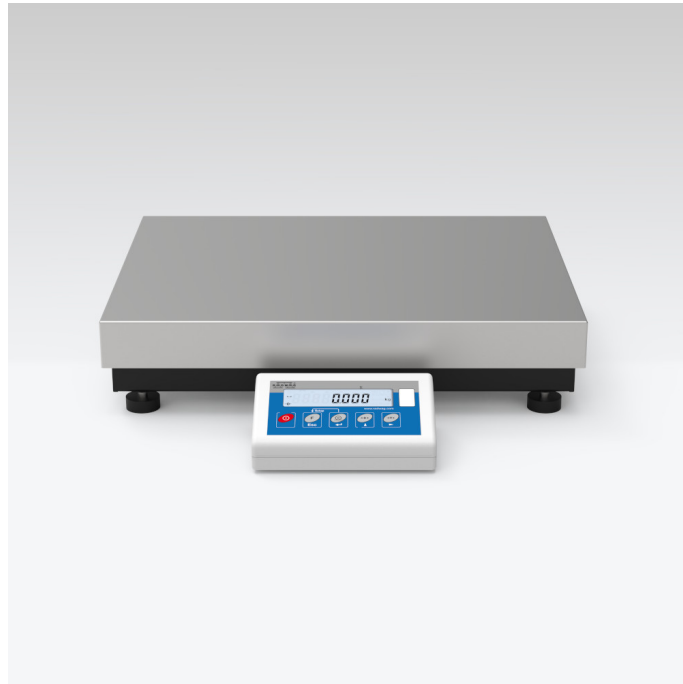




More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,FPO

Präzisionswaage WLC 120/C2/R

WL-206-0036



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit measurement

Technische Daten

| Messtechnische Parameter | |
|--------------------------|---------|
| Wägebereich [Max] | 120 kg |
| Min. Belastung | - |
| Ablesbarkeit [d] | 2 g |
| Eichwert [e] | - |
| Tarierbereich | -120 kg |
| Wiederholbarkeit | 2 g |
| Linearität | ±6 g |
| Stabilisierungszeit | 3 s |
| Justierung | extern |

| Messtechnische Parameter | |
|------------------------------|--|
| OIML-Klasse | - |
| Physikalische Parameter | |
| Nivelliersystem | manuell |
| Display | 4,3" LCD (hinterleuchtet) |
| Waagschale | 400×500 mm |
| Verpackungsgröße B x T x H | 720×620×210 mm |
| Nettogewicht | 12,5 kg |
| Bruttogewicht | 13,5 kg |
| Konstruktion | |
| Schutzart | IP 43 |
| Kommunikationsschnittstellen | |
| Schnittstellen | RS232 |
| Elektrische Parameter | |
| Stromversorgung | Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Waage: 10 – 15VDC 0,6A max |
| Akku-Betriebszeit | 10 Stunden (mittlere Zeit) |
| Umgebungsbedingungen | |
| Umgebungstemperatur | +15 – +30 °C |
| Relative Luftfeuchtigkeit | 10% – 85% RH ohne Kondensation |

Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.

Die Stabilisierungszeit ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.



Zubehör (Additional Fee)

Antivibrationstische
Netzteile
Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
Anschlusskabel für Zigarettenanzünder
Displays
Kabel RS 232, RS 485

Konverter RS 232 – Ethernet
Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1
Konverter RS 232 – USB
Konverter RS 232 – RS 485
Thermische Drucker

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

• RLAB [WX-010-0080]

Abmessungen des Geräts B x T x H

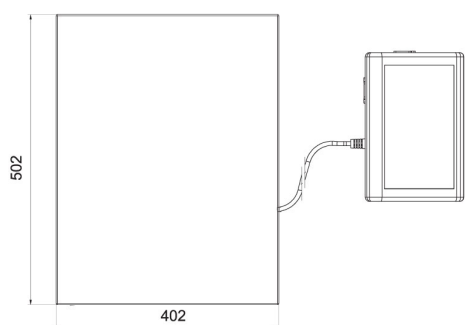
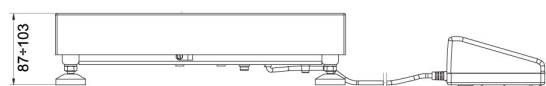


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R