radwag.com

Analysenwaage AS 520.X7

WL-113-0008

More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,FO6



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen

- Autotest
- Dosing
- Plus/Minus Control
- Percent Weighing
- Parts counting
- Peak hold
- Formulation
- Newton unit measurement
- Statistics
- Checkweighing
- IR sensors
- Under-pan weighing
- GLP Procedures
- Animal weighing
- Density determination
- Ambient conditions monitoring
- Replaceable unit
- Statistical Quality Control
- ALIBI Memory
- Mass for titrator
- Wi-Fi

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	520 g
Min. Belastung	-

Messtechnische Parameter	
Ablesbarkeit [d]	0,1 mg
Eichwert [e]	-
Tarierbereich	-520 g
Min. Einwaage (USP)	140 mg
Min. Einwaage (U=1%, k=2)	14 mg
Standard Wiederholbarkeit [Max]	0,2 mg
Standard Wiederholbarkeit [5% Max]	0,07 mg
Garantierte Wiederholbarkeit [Max]	0,4 mg
Garantierte Wiederholbarkeit [5%]	0,12 mg
Linearität	±0,6 mg
Stabilisierungszeit	2,5 s
Justierung	intern (automatisch)
OIML-Klasse	-
Physikalische Parameter	
Nivelliersystem	halbautomatisch – LevelSENSING
Display	7" grafisch farbiger Touchscreen
Türen der Wägekammer	manuell
Lieferumfang	Waage, Waagschale, Waagschalenabdeckung, Bodenabdeckung, Netzteil.
Wägekammer	190×190×222 mm
Waagschale	ø100 mm
Verpackungsgröße B x T x H	490×400×520 mm
Nettogewicht	7,5 kg
Bruttogewicht	9 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 43
Komponenten und Software	
Datenbankkapazität	Produkte, Benutzer, Verpackungen, Kunden, Rezepturen, Rezepturberichte, Umgebungsbedingungen, Wägungen, ALIBI-Speicher
Besonderheiten	
Berührungslose Bedienung	zwei IR-Sensoren
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	2×RS232[1], 2×USB-A (Zugangsport vorne und hinten), USB-B, Wi-Fi, Ethernet
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	Adapter: 100 – 240V AC 50/60Hz 0.6A Max; 12V DC 1,2A Waage: 12 – 15V DC 0,9A max; 4 – 8W*
Maximaler Leistungsaufnahme	4 W
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	+10 – +40 °C
Überwachung der Umgebungsbedingungen (optional)	THBR 2.0 System, THBR BOX, THB P, THB W, THB S
Relative Luftfeuchtigkeit	40% – 80%

Wiederholbarkeit wird als Standardabweichung von 10 Wägezyklen ausgedrückt.
Die Stabilisierungszeit ist abhängig von den Umgebungsbedingungen und der Geschwindigkeit bei Auflegen der Last auf der Waagschale; für FAST-Profil definiert.
***** Der Stromverbrauch hängt von der Terminalkonfiguration und von der Anzahl sowie der Art der angeschlossenen externen Geräte ab.
[1] Die als Zubehör erhältlichen Barcode-Scanner arbeiten mit der Waage nur über die RS232-Schnittstelle.

* Wi-Fi® is a registered trademark of Wi-Fi® Alliance.

Zubehör (Additional Fee)

Antivibrationstische
Halterungen für Kolben
Netzteile
Anschlusskabel für Zigarettenanzünder
Dichtebestimmungsset
USB-Kabel (Waage – Drucker)
Professionelle Wägestationen
Barcode-Scanner
Halter für Reagenzgläser und Filter
Arbeitsplatz für Pipettenkalibrierung
Kabel RS 232, RS 485
Umgebungsbedingungen-Messgeräte THBR 2.0 System
Displays
Schutzhauben
Wägebecher
Ionisatoren
Thermische Drucker
Zusätzliche Module
Unterflurwägung
Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
Konverter RS 232 – RS 485

Software (Additional Fee)

- RAD Key [WX-010-0005]
- RLAB [WX-010-0080]
- RADWAG Development Studio [WX-010-0104]
- Alibi Reader [WX-010-0114]
- Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

Abmessungen des Geräts B x T x H

