



More information on the website
mirror.radwag.com/de/info,w1,EQL

Plattformwaage C315.150/300.C2.M


WP-123-1019




The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funktionen


 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	150 / 300 kg
Min. Belastung	1 kg
Ablesbarkeit [d]	50 / 100 g
Eichwert [e]	50 / 100 g
Tarierbereich	-300 kg
OIML-Klasse	III

Physikalische Parameter	
Display	4,3" LCD (hinterleuchtet)
Waagschale	400×500 mm
Verpackungsgröße B x T x H	720×620×210 mm
Nettogewicht	12,8 kg
Bruttogewicht	15,5 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 65 Konstruktion, IP 43 Terminal
Konstruktion	pulverbeschichteter Stahl St3S
Waageschale	Edelstahl AISI304
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232
Optionale Schnittstellen	RS232
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz + Akkus
Maximaler Leistungsaufnahme	5 W
Akku-Betriebszeit	max 8h
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-10 – +40 °C
Lagertemperatur	-10 – +50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% – 85% RH ohne Kondensation
Messgerät	C315



Additional fee for verification



Zubehör (Additional Fee)

Antivibrationstische
 Netzteile
 Kabel RS 232 (Waage – Drucker)
 Anschlusskabel für Zigarettenanzünder
 Displays
 Kabel RS 232, RS 485

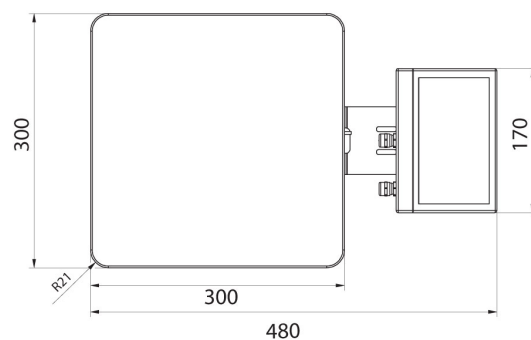
Konverter RS 232 – Ethernet
 Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1
 Konverter RS 232 – USB
 Konverter RS 232 – RS 485
 Thermische Drucker
 Wandhalterung, Stativ

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
 • Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

• RLAB [WX-010-0080]

Abmessungen des Geräts B x T x H



C315.F1.M

C315.F1.R



C315.C2.M

C315.C2.K