



# Balance automatique DWR 1500 H2

WK-104-2\_\_

More information on the website  
[mirror.radwag.com/fr/info,w1,D48](http://mirror.radwag.com/fr/info,w1,D48)



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	300 – 6000 g
Précision de lecture [d]	0,2 – 2 g
Échelon de légalisation [e]	0,2 – 2 g
Classe de précision OIML	XIII (1)*, Y (a)
Paramètres physiques	
Afficheur	12" graphique couleurs écran tactile
Tension standardisée de travail	6 – 8 bar
Construction	
Degré de protection	IP 55, IP 65
Clavier	panel tactile
Construction	Acier inoxydable
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232, USB, Ethernet, IN/OUT
Interfaces optionnelles	Profibus, Profinet, EtherNet/IP, Modbus

### Conditions environnementales

Température du travail -10 – +40 °C

### Composants et logiciels

Système opérationnel Microsoft Windows 11 IoT

Prise d'air 1 litre/mesure

### Utilitaire features

Efficacité 2 x 80 pièces/min

\*Classe de précision pour les trieuses pondérales utilisées pour le contrôle des produits préemballés (CPP).



## Accessoires (Additional Fee)

Lecteurs de cartes à transpondeur  
Câbles RS 232 (balance – imprimante ZEBRA)  
Câbles RS 232, RS 485

Adapteur USB  
Imprimante de tickets de caisse  
Câble USB (balance – imprimante)