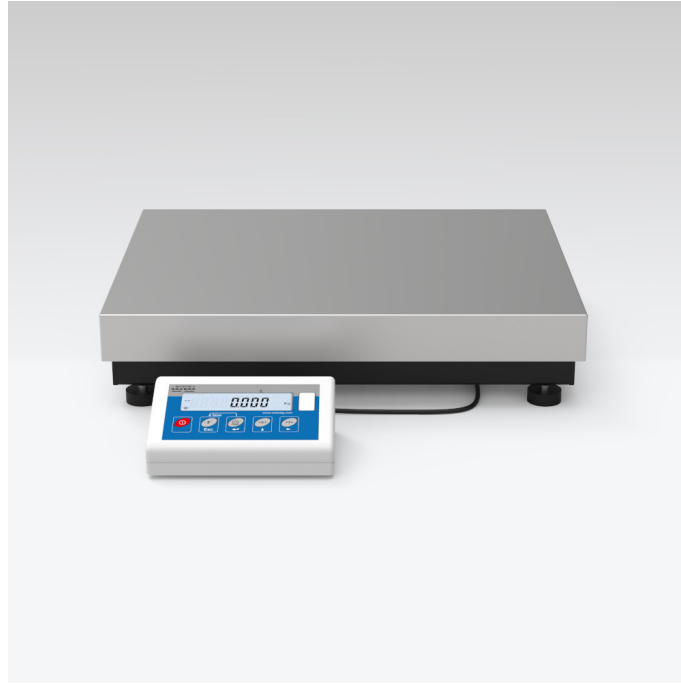




Balance de précision WLC 60/C2/K

WL-206-0015

More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,BB7



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	60 kg
Capacité minimale [Min]	50 g
Précision de lecture [d]	1 g
Échelon de légalisation [e]	10 g
Étendue de tare	-60 kg
Répétabilité	1 g
Linéarité	±3 g
Temps de stabilisation	3 s
Ajustage	-

Paramètres métrologiques	
Classe de précision OIML	II
Paramètres physiques	
Système de nivellement	manuel
Afficheur	4,3" LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	400×500 mm
Dimensions de colis L x P x H	720×620×210 mm
Masse nette	11,3 kg
Masse brute	13,5 kg
Construction	
Degré de protection	IP 43
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balance: 10 – 15VDC 0,6A max
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	10 heures (temps moyen)
Conditions environnementales	
Température du travail	+15 – +30 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation

Répétabilité exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.

Temps de stabilisation dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d'un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.



Accessoires (Additional Fee)

Tables antivibratoires

Alimentateurs

Câbles RS 232 (balance – imprimante)

Supports, Statifs, bras-supports

Câbles d'alimentation de cigare-allume

Afficheurs

Câbles RS 232, RS 485

Convertisseur RS 232 – Ethernet

Sorties de boucle de courant AP2-1

Convertisseur RS 232 – USB

Convertisseur RS 232 – RS 485

Imprimante de tickets de caisse

Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]

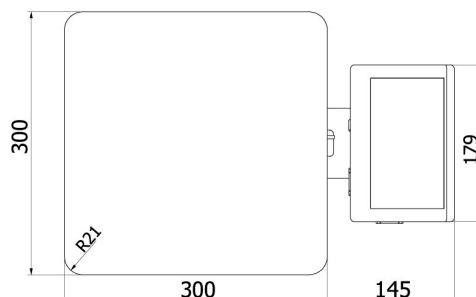
• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

• R-LAB [WX-010-0080]

Dimensions d'appareil L x P x H

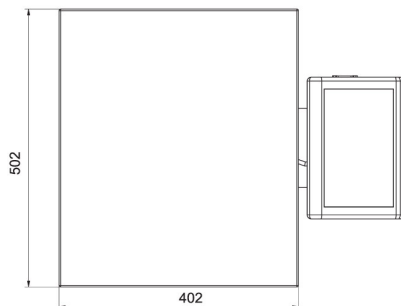
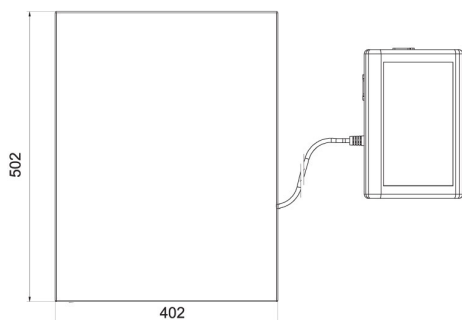
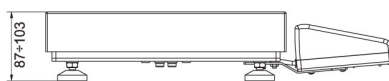
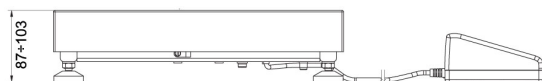


WLC A2



WLC F1/K

WLC F1/R



WLC C2/K

WLC C2/R