



More information on the website
mirror.radwag.com/es/info,w1,ARS

Susceptómetro SM-MYA 5.5Y

WL-101-1084



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Datos técnicos

Parámetros metrológicos	
E1 Rango de calibración	2 g – 50 kg
E2 Rango de calibración	2 g – 50 kg
F1 Rango de calibración	2 g – 50 kg
F2 Rango de calibración	2 g – 50 kg
Maxima capacidad [Max]	50 kg
Legibilidad [d]	1 µg
Repetibilidad estándar [Máx.]	1,6 µg
Repetibilidad estándar [5% Máx.]	0,6 µg
Linealidad	±3 µg
Tiempo de estabilización	10 s
Calibración	interna (automatica)
Rango de calibración	2 g – 50 kg
Distance platform Z0	18; 20; 27; 35; 43 mm
Magnetizing field strenght	2700, 2000, 800, 380, 200 A/m

Paramètros físicos	
Pantalla	10" gráfico color pantalla táctil
Puerta de la cámara de pesaje	automáticos
Dimensión de platillo	ø300 mm
Dimensiones de aparato An x Pr x Al	525×350×250 mm
Dimensiones de embalaje An x Pr x Al	950×750×750 mm
Masa neta	26 kg
Masa bruta	36 kg
Dipole moment of magnets	≤ 0,1 Am ²
Interface de comunicación	
Conectividad	2×USB-A, USB-C, RS 232 (COM3), HDMI, Ethernet, Wi-Fi, Hotspot
Condiciones ambientales	
Temperatura de trabajo	+15 – +30 °C
Ritmo de cambios de temperatura de trabajo	±0,5 °C / 12 h (±0,3 °C / 4 h)
Humedad relativa de aire	40% – 60%
Ritmo de cambios de humedad relativa	±2% / 4 h
Construcción	
Chasis	material ABS
Components and software	
Procesador	2×1 GHz
Memoria	RAM 256 MB DDR2, 16GB – microSD

La repetibilidad se expresa como la desviación estándar calculada para 6 ciclos de medición ABBA, determinada experimentalmente bajo las condiciones ambientales especificadas en OIML R111 (Tabla C.1) para la calibración de patrones de clase E1.

* Wi-Fi® is a registered trademark of Wi-Fi® Alliance.



Accesorios (Additional Fee)

Etiqueta RFID
Mesas antivibratil
Módulos adicionales
Protecciones de seguridad

THBR 2.0 - Indicador de condiciones de ambiente
Cables RS 232, RS 485
Impresoras de recibos
Lector de huellas dactilares

Programas (Additional Fee)

• RMCS System Network Management of Calibration Process [WX-010-0048]