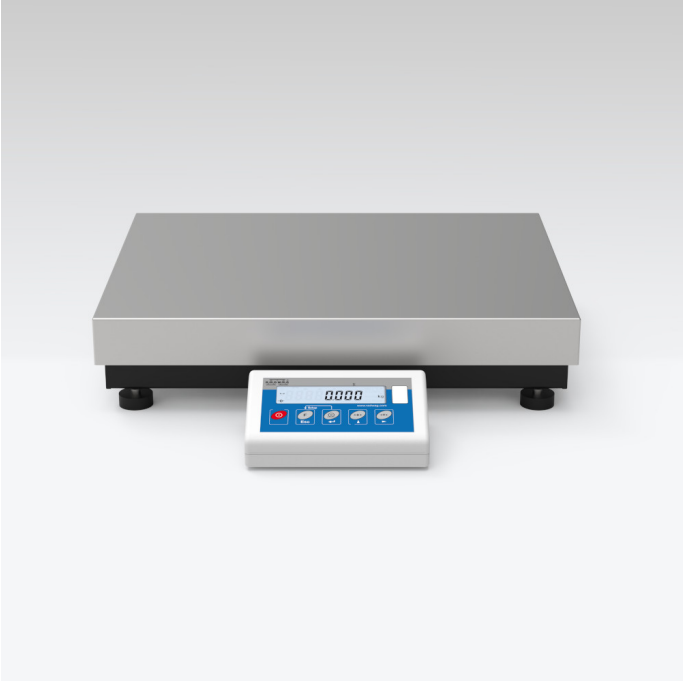
radwag.com

Balance de précision WLC 60/C2/R

WL-206-0063

More information on the website
mirror.radwag.com/fr/info,w1,91O



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonctions

- Plus/Minus Control
- Percent Weighing
- Totalizing
- Parts counting
- Internal battery
- Peak hold
- Newton unit measurement

Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	60 kg
Capacité minimale [Min]	50 g
Précision de lecture [d]	1 g
Échelon de légalisation [e]	10 g
Étendue de tare	-60 kg
Répétabilité	1 g
Linéarité	±3 g
Temps de stabilisation	3 s
Ajustage	-

Paramètres métrologiques	
Classe de précision OIML	II
Paramètres physiques	
Système de nivellement	manuel
Afficheur	4,3” LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	400×500 mm
Dimensions de colis L x P x H	720×620×210 mm
Masse nette	11,1 kg
Masse brute	13,2 kg
Construction	
Degré de protection	IP 43
Interface de Communication	
Interface de Communication	RS232
Paramètres électriques	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balance: 10 – 15VDC 0,6A max
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	10 heures (temps moyen)
Conditions environnementales	
Température du travail	+15 – +30 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation

Répétabilité exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.
Temps de stabilisation dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d’un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.



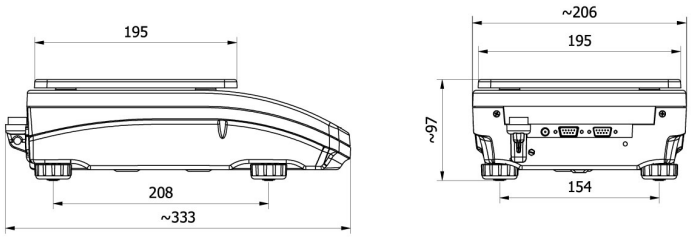
Accessoires (Additional Fee)

Tables antivibratoires
Alimentateurs
Câbles RS 232 (balance – imprimante)
Câbles d'alimentation de cigare-allume
Afficheurs
Câbles RS 232, RS 485
Convertisseur RS 232 – Ethernet
Sorties de boucle de courant AP2-1
Convertisseur RS 232 – USB
Convertisseur RS 232 – RS 485
Imprimante de tickets de caisse

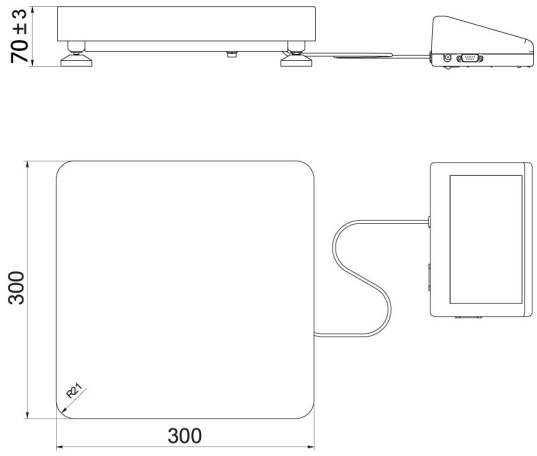
Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]
• R-LAB [WX-010-0080]

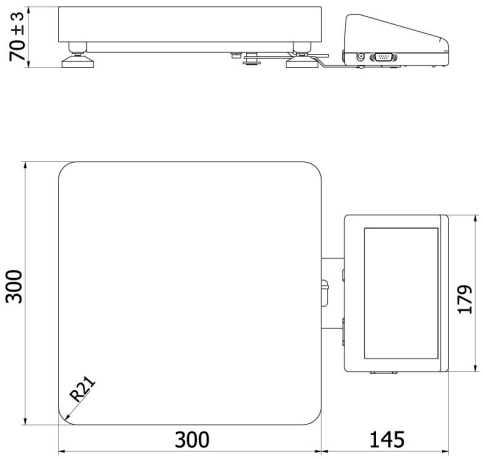
Dimensions d'appareil L x P x H



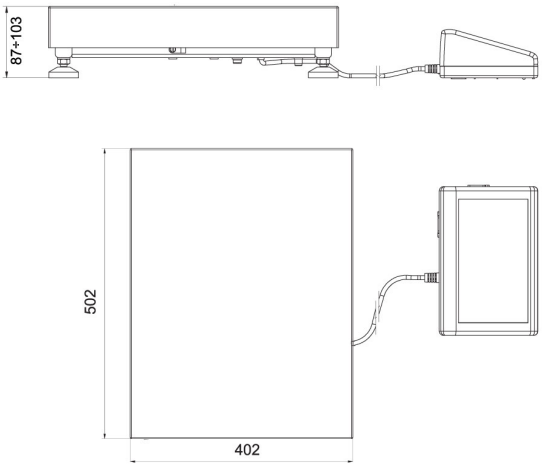
WLC A2



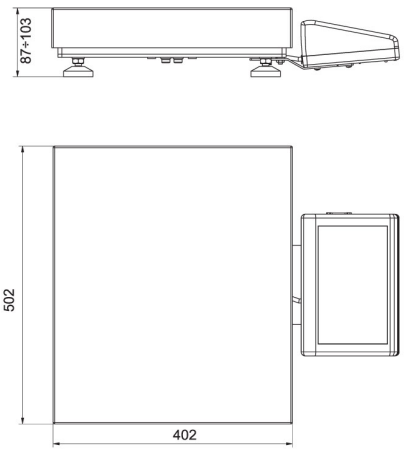
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R