



More information on the website  
mirror.radwag.com/tr/info,w1,8DM

## WLC 30/F1/R Hassas Terazi

WL-206-0078



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

### Fonksiyonlar



Plus/Minus Control



Percent Weighing



Totalizing



Parts counting



Internal battery



Peak hold



Newton unit  
measurement

### Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	30 kg
Minimum yük [Min]	-
Okuma için doğruluğu [d]	0,5 g
Yasallaştırma birimi [e]	-
Dara aralığı	-30 kg
Tekrarlanabilirlik	0,5 g
Doğrusallık	±1,5 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	harici

Metrolojik parametreler	
OIML sınıfı	-
Fiziksel parametreler	
Tesviye sistemi	manuel
Display	4,3" LCD (aydınlatma ile)
Tartım kefesi boyutları	300×300 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	570×390×170 mm
Net ağırlık	4,8 kg
Brüt ağırlık	6 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 43
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	RS232
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	Adaptör: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max
Batarya ile çalışma süresi	10 saat (ortalama süre)
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	+15 – +30 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok

**Tekrarlanabilirlik**, kütle standardının 10 yerleşmesinin standart sapması olarak ifade edilir.

**Kararlılık süresi** dış koşullara ve kefeye yük yerleştirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



## Aksesuarlar (Additional Fee)

Antivibrasyon masaları

Güç adaptörü

RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)

Çakmak prizine uygun besleme kabloları

Display

RS 232, RS 485 Kabloları

RS 232 – Ethernet Dönüştürücü

AP2-1 Güç döngüsü çıkışı

RS 232 – USB Dönüştürücü

Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)

RS 232 – RS 485 Dönüştürücü

Fiş yazıcı

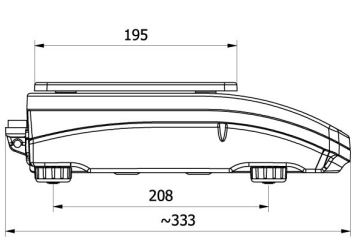
## Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]

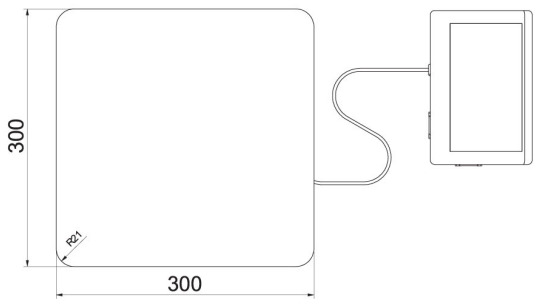
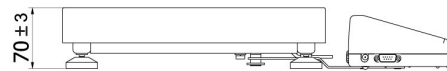
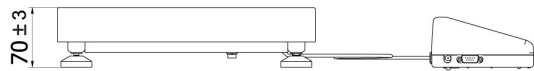
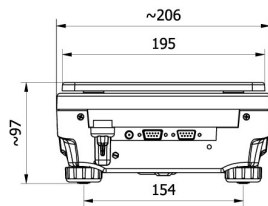
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]

• R-Lab [WX-010-0080]

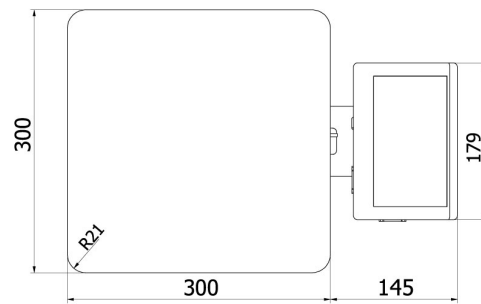
# Cihaz boyutları G x D x Y



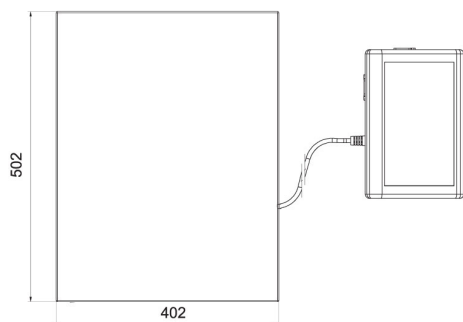
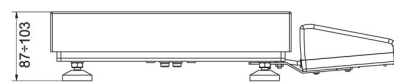
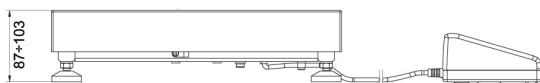
WLC A2



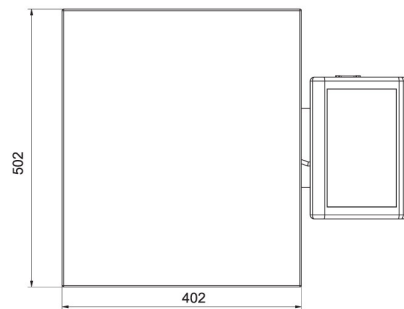
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R