radwag.com

WLC 6/A2.IO Hassas Terazi

WL-206-0161

More information on the website
mirror.radwag.com/tr/info,w1,85U



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Fonksiyonlar

- Plus/Minus Control
- Percent Weighing
- Totalizing
- Parts counting
- Internal battery
- Peak hold
- Newton unit measurement
- Under-pan weighing

Teknik Veriler

Metrolojik parametreler	
Maksimum yük [Max]	6 kg
Minimum yük [Min]	5 g
Okuma içinğruluğu [d]	0,1 g
Yasallaştırma birimi [e]	1 g
Dara aralığı	-6 kg
Tekrarlanabilirlik	0,1 g
Doğrusallık	±0,2 g
Kararlılık süresi	3 s
Ayarlama	-

Metrolojik parametreler	
OIML sınıfı	II
Fiziksel parametreler	
Tesviye sistemi	manuel
Display	4,3” LCD (aydınlatma ile)
Tartım kefesi boyutları	195×195 mm
Ambalaj boyutları G x D x Y	430×270×190 mm
Net ağırlık	2,8 kg
Brüt ağırlık	4 kg
Konstrüksiyon	
IP Sınıfı	IP 43
Haberleşme arayüzler	
Haberleşme arayüzü	2×RS232, USB-A, USB-B, 4 IN / 4 OUT
Elektrik parametreleri	
Güç kaynağı	Adaptör: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Teraziler: 10 – 15VDC 0,6A max
Batarya ile çalışma süresi	15 saat (ortalama süre)
Çevresel koşullar	
Çalıştırma sıcaklığı	+15 – +30 °C
Atmosferik nem	10% – 85% RH yoğunlaşma yok

Tekrarlanabilirlik, kütle standardının 10 yerleştirmesinin standart sapması olarak ifade edilir.
Kararlılık süresi dış koşullara ve kefeye yük yerleştirme dinamiklerine bağlıdır; FAST profili için belirtilmiştir.



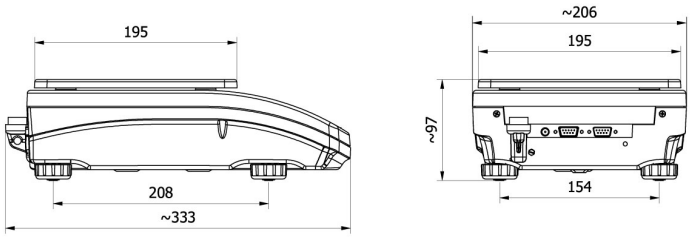
Aksesuarlar (Additional Fee)

Hassa terazi muhafaza çantası
Antivibrasyon masaları
Güç adaptörü
RS 232 Kablolar (Teraziler - Yazıcı)
Çakmak prizine uygun besleme kabloları
Display
Panel altı tartım
RS 232, RS 485 Kablolari
Yoğunluk belirleme kiti
RS 232 – Ethernet Dönüştürücü
RS 232 – USB Dönüştürücü
Koruyucu kapak
Kablolar RS 232 (Teraziler - Yazıcı)
RS 232 – RS 485 Dönüştürücü
Fiş yazıcı

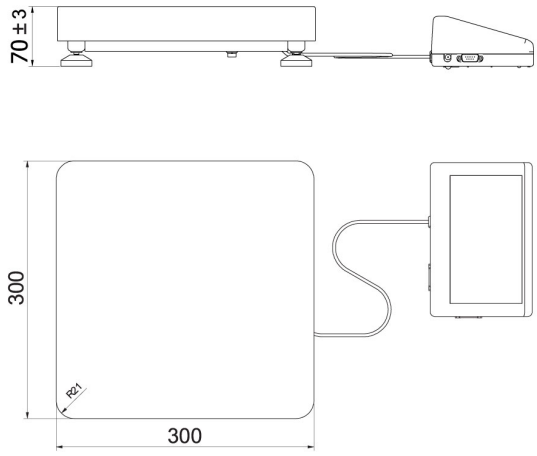
Yazılım (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]
• Terazi Editörü - EWAG 2.1 [WX-010-0173]
• R-Lab [WX-010-0080]

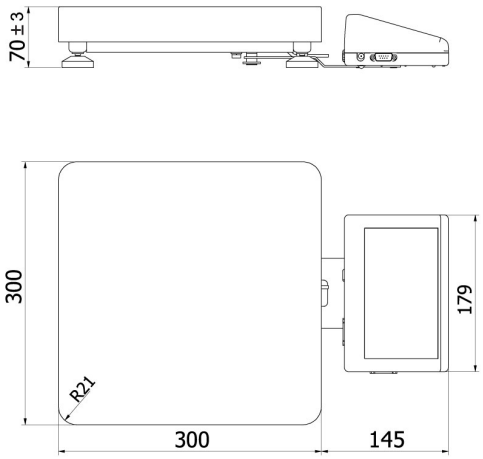
Cihaz boyutları G x D x Y



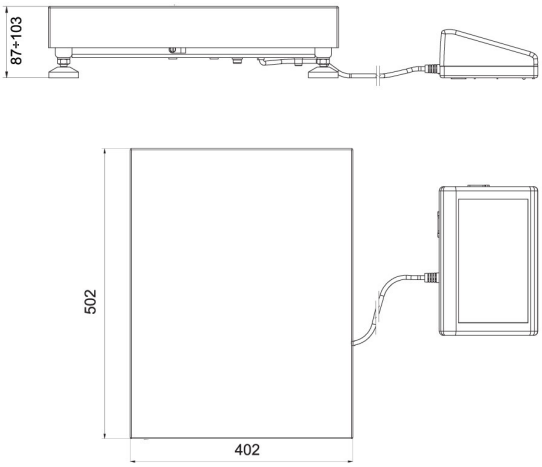
WLC A2



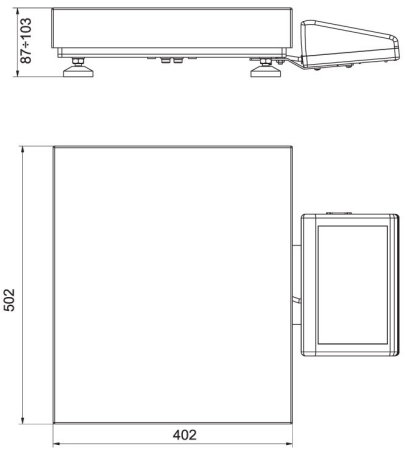
WLC F1/K



WLC F1/R



WLC C2/K



WLC C2/R