



More information on the website
mirror.radwag.com/it/info,w1,850

Basamento C315.4.150.C6

WP-230-0001



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

Funzioni

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

Specifiche

| Parametri metrologici | |
|--|---------|
| Portata massima [Max] | 150 kg |
| Portata minima [Min] | 1 kg |
| Divisione [d] | 0,05 kg |
| Campo di tara | -150 kg |
| Massima leggibilità per bilance non verificate | 20 g |
| Classe OIML | III |

| Parametri fisici | |
|--------------------------------|--|
| Display | 4,3" LCD (backlit) |
| Lunghezza del cavo | 3 m |
| Dimensione piatto | 800×800 mm |
| Altezza della piattaforma | 116 ± 6 mm |
| Dimensioni del pacco L x P x A | 900×900×500 mm |
| Mass scala con indicatore | 55 kg |
| Costruzione | |
| Punteggio IP | IP 65 construction, IP 67 cell, IP 43 terminal |
| Interfaccia di comunicazione | |
| Interfaccia | RS232 |
| Interfacce opzionali | RS232 |
| Parametri elettrici | |
| Alimentatore | 100 – 240 V AC 50/60 Hz and battery |
| Massimo assorbimento elettrico | 5 W |
| Tempo operativo delle batterie | max 8h |
| Environmental conditions | |
| Ambiente di lavoro | -10 – +40 °C |
| Umidità relativa | 10% – 85% RH no condensation |



Additional fee for verification



Accessori (Additional Fee)

Alimentatore
 Cavo seriale RS 232 (connessione bilance - Stampanti)
 Supporto, set di montaggio a muro e braccetti di montaggio
 Cavo di alimentazione con spina per accendisigari
 Display
 Telaio per affondare il peso nel terreno
 Rampe

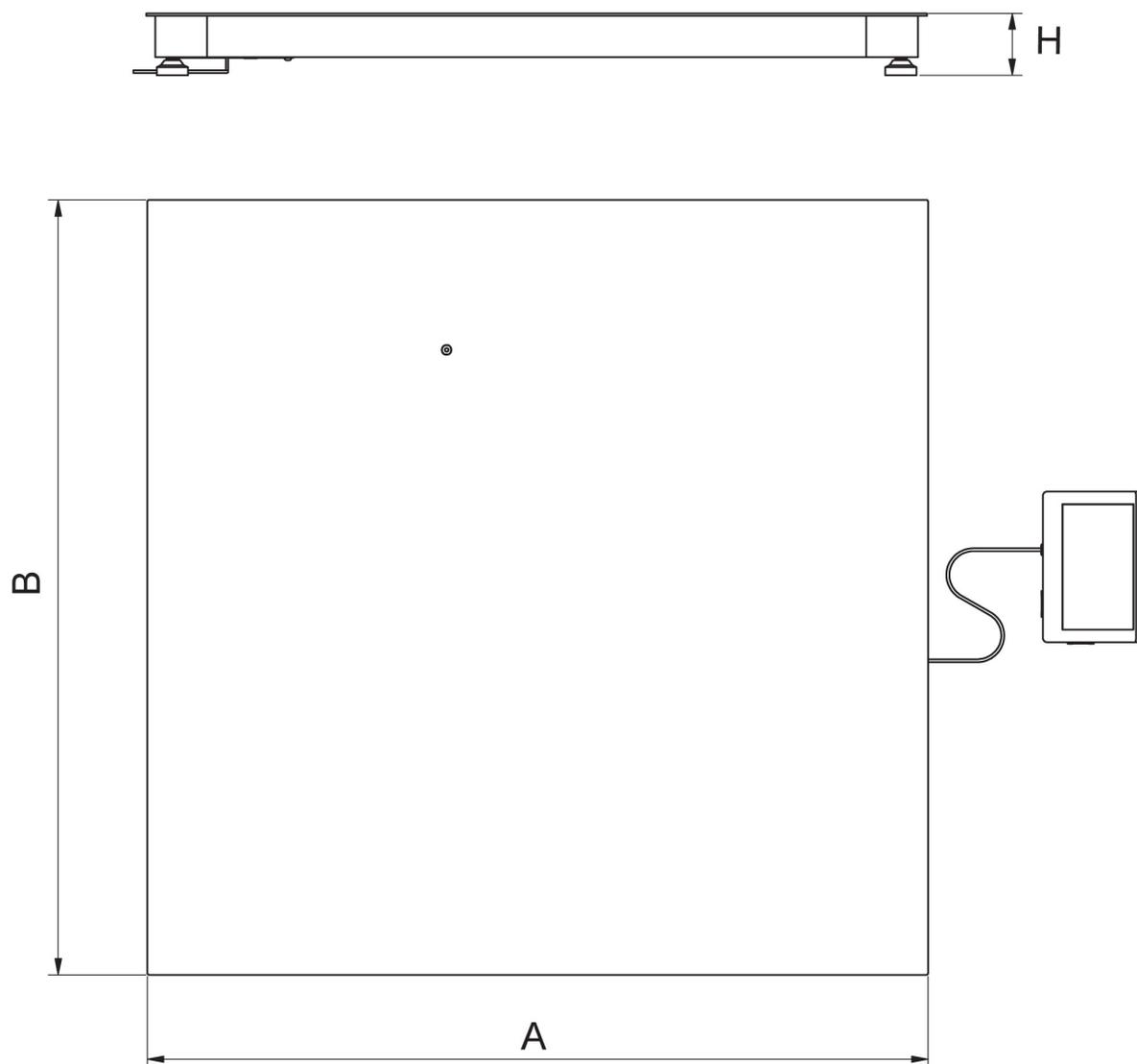
Cavo seriale RS 232, RS 485
 RS 232 – Ethernet Converter
 AP2-1 Power loop output
 RS 232 – USB Converter
 RS 232 – RS 485 Converter
 Stampanti di ricevu

Software (Additional Fee)

- RAD Key [WX-010-0005]
- R-LAB [WX-010-0080]

- R Panel [WX-010-0187]
- Editore per sistemi di pesatura 2.1 [WX-010-0173]

Device dimensions L x P x A



| | A | B | H |
|---------|------|------|---------|
| C6 | 800 | 800 | 120 ±10 |
| C7 | 1000 | 1000 | 120 ±10 |
| C8 | 1200 | 1200 | 120 ±10 |
| C8/9 | 1200 | 1500 | 120 ±10 |
| C9 | 1500 | 1500 | 120 ±10 |
| 6000.C9 | 1500 | 1500 | 160 ±10 |