



More information on the website  
[mirror.radwag.com/de/info,w1,83F](http://mirror.radwag.com/de/info,w1,83F)

# Balkenwaage C315.4P2.4000.C2

WP-240-0006



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Funktionen

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Totalizing

 Parts counting

 Internal battery

 Peak hold

 Newton unit measurement

 GLP Procedures

 Animal weighing

 ALIBI Memory

## Technische Daten

Messtechnische Parameter	
Wägebereich [Max]	4000 kg
Min. Belastung	40 kg
Ablesbarkeit [d]	2 kg
Eichwert [e]	2 kg
Tarierbereich	-4000 kg
OIML-Klasse	III

Physikalische Parameter	
Display	4,3" LCD (hinterleuchtet)
Kabellänge	3 m + 5 m
Waagschale	2 St. 2,5 m
Abmessungen des Geräts B x T x H	2500×120×155 mm
Gewicht der Waage mit Messgerät	105 kg
Konstruktion	
Schutzart	IP 65 Konstruktion, IP 67 Tensometer, IP 43 Terminal
Kommunikationsschnittstellen	
Schnittstellen	RS232
Optionale Schnittstellen	RS232
Elektrische Parameter	
Stromversorgung	100 – 240 V AC 50/60 Hz + Akkus
Maximaler Leistungsaufnahme	5 W
Akku-Betriebszeit	max 8h
Umgebungsbedingungen	
Umgebungstemperatur	-10 – +40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10% – 85% RH ohne Kondensation



Additional fee for verification



## Zubehör (Additional Fee)

### Netzteile

Kabel RS 232 (Waage – Drucker)

Wandhalterung, Stativ

Anschlusskabel für Zigarettenanzünder

Displays

Konverter RS 232 – Ethernet

### Ausgang der Stromschnittstelle AP2-1

Kabel RS 232, RS 485

Konverter RS 232 – USB

Konverter RS 232 – RS 485

Thermische Drucker

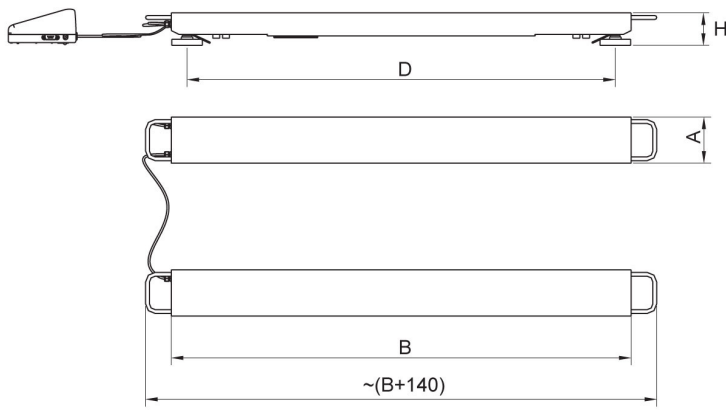
## Software (Additional Fee)

• RAD Key [WX-010-0005]

• Scale Editor 2.1 [WX-010-0173]

• RLAB [WX-010-0080]

# Abmessungen des Geräts B x T x H



Scale type	A	B	H	D
C315.4P2.600.C	120	1200	85	1100
C315.4P2.1500.C	120	1200	85	1100
C315.4P2.3000.C	120	1200	85	1100
C315.4P2.2000.C1	120	2000	105	1900
C315.4P2.2000.C2	120	2500	105	2400
C315.4P2.4000.C1	120	2000	155	1880
C315.4P2.4000.C2	120	2500	155	2380
C315.4P2.6000.C1	120	2000	155	1880
C315.4P2.6000.C2	120	2500	155	2380

dimensions in mm