



# Balance de précision WTC 600

WL-210-0003

More information on the website  
[mirror.radwag.com/fr/info,w1,7ZM](http://mirror.radwag.com/fr/info,w1,7ZM)



The drawings, photos and graphics used are for illustrative purposes only.

## Fonctions

 Plus/Minus Control

 Percent Weighing

 Parts counting

 Peak hold

 GLP Procedures

 ALIBI Memory

## Paramètres Techniques

Paramètres métrologiques	
Capacité maximale [Max]	600 g
Capacité minimale [Min]	0,5 g
Précision de lecture [d]	0,01 g
Échelon de légalisation [e]	0,1 g
Étendue de tare	-600 g
Répétabilité	0,01 g
Linéarité	±0,02 g
Temps de stabilisation	2 s
Ajustage	externe

<b>Paramètres métrologiques</b>	
Classe de précision OIML	II
<b>Paramètres physiques</b>	
Système de nivellation	manuel
Afficheur	4,3" LCD (rétro-éclairé)
Dimension du plateau	128x128 mm
Dimensions de colis L x P x H	330x230x140 mm
Masse nette	1,17 kg
Masse brute	2 kg
<b>Construction</b>	
Degré de protection	IP 43
<b>Interface de Communication</b>	
Interface de Communication	RS232, USB-A, USB-B
<b>Paramètres électriques</b>	
Alimentation	Adaptateur: 100 – 240V AC 50/60Hz 0,6A; 12V DC 1,2A Balance: 10 – 15VDC 0,6A max
Temps de travail avec l'alimentation d'accumulateur	15 heures (temps moyen)
<b>Conditions environnementales</b>	
Température du travail	+15 – +30 °C
Humidité relative d'air	10% – 85% RH sans condensation

**Répétabilité** exprimée comme un écart standardisé de 10 placements de chargé.

**Temps de stabilisation** dépend de conditions externes et de la dynamique du placement d'un poids sur le plateau; déterminé pour le profil FAST.



## Accessoires (Additional Fee)

Tables antivibratoires

Alimentateurs

Câbles RS 232 (balance – imprimante)

Câbles d'alimentation de cigarette

Afficheurs

Câbles RS 232, RS 485

Imprimante de tickets de caisse

## Software (Additional Fee)

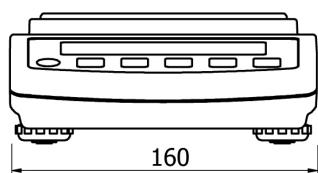
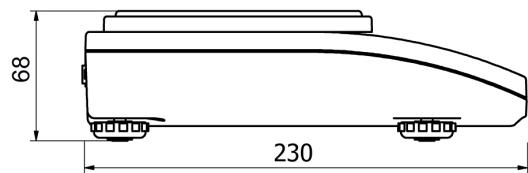
• RAD Key [WX-010-0005]

• R-LAB [WX-010-0080]

• Alibi Reader [WX-010-0114]

• Éditeur de Balances 2.1 [WX-010-0173]

## Dimensions d'appareil L x P x H



WTC: d = 0.01 g, d = 0.1 g